



## 锌盾产品说明书

### ZD18-12 镀锌表面专用涂料

#### 产品说明：

由羟基丙烯酸树脂、脂肪族异氰酸酯固化剂及铝银浆等制成的高交联度双组份脂肪族银色面漆。

#### 主要特征：

有优异的附着力，漆膜坚韧，抗冲击好，保光保色性优异，集保护与高装饰功能为一体；极佳的户外耐久性。

外观为银白色，与镀锌外观效果接近。

#### 设计用途：

适用于各种镀锌表面的维修或修补用，也可用于各种环氧树脂漆上面作为面漆使用。

#### 规格数据：

颜色： 银色

光泽： 平光

体积固体含量： 30±3%

混合密度(kg/L)： 1.0±0.1

典型膜厚与理论涂布率：

	最低	典型	最高
干膜厚度 (μm)	15	25	40
湿膜厚度 (μm)	50	83.3	133.3
理论涂布率 (kg/m <sup>2</sup> )	0.05	0.083	0.133

实际涂布率：允许适当的损耗系数

VOC 含量：≤720g/L

#### 施工说明

##### 适用底材与表面处理：

用适当的清洁剂除去施工表面所有的油脂、污物、锌盐，保持表面清洁干燥无污染。

锈蚀部位应动力处理至 St3 级标准。

**施工和固化环境条件：**

施工表面必须保持清洁、干燥，底材温度必须高于露点以上 3℃以避免水汽凝结。本品在低至-10℃亦能反应固化，只要表面没有冰霜存在。在狭窄空间施工和干燥期间，需大量通风。雨、雾、雪、大风和较大灰尘等恶劣天气，禁止户外使用；

**涂料调配：**

混合：本产品为两罐装，组成一个单元供应。使用时先用电动搅拌器搅匀主漆，把固化剂规定比例加入，用电动搅拌器搅匀，并添加适量配套稀释剂调整到合适的施工粘度。一经混合，必须在规定的混合适用期内使用。

稀释剂/清洗剂：ZX-04 聚氨酯稀释剂

混合比例（重量比）： 甲（主漆）：乙（固化剂）=15.7:2.3

熟化时间：无需熟化

混合后适用期：

5℃	15℃	25℃	35℃
6 小时	5 小时	4 小时	2.5 小时

**施工：**

施工方法：强烈推荐采用空气喷涂施工。刷涂、滚涂或无气喷涂容易造成色差，不推荐采用。

施工参数：

施工方法	单 位	空气喷涂	刷涂/辊涂
喷枪孔径	mm	1.3~1.8	——
喷涂压力	kg/cm <sup>2</sup>	3~4	——
稀 释 量	%	0~10	0~3

**干燥/固化时间与覆涂间隔：**

底材表面温度	-5℃	5℃	15℃	25℃	35℃
指触干	2 小时	1 小时	45 分钟	30 分钟	20 分钟
硬 干	48 小时	24 小时	12 小时	8 小时	4 小时
最短覆涂间隔	36 小时	24 小时	12 小时	8 小时	4 小时
最长覆涂间隔	14 天				

注：以上数据都是在通风状况良好、典型膜厚、相对湿度 75%的条件下测得数据，仅供参考。

实际干燥时间及覆涂前的时间间隔可长可短，取决于漆膜厚度、通风状况、湿度、下层油漆、提前装卸需求和机械强度等因素的影响。涂层完全固化后，才能处于浸渍环境。

#### **典型油漆配套：**

前道油漆：热镀锌或者各种环氧、聚氨酯中层漆或防锈底漆

#### **备 注：**

必须使用规定的稀释剂，并涂覆于配套的底漆或中间漆上，否则会影响产品质量。

在配漆过程中，严禁与水，酸、碱、醇等接触。乙组份极易与水、醇等物质反应，配漆后余下的乙组份的包装桶必须盖严。

施工及干燥固化期间，相对湿度不得大于 80%。

涂装过程中，或在刚涂装完不久，表面遭受到水汽冷凝、突然降温，会使表面失去光泽、发白、质量变差。

---

#### **包装、储存与管理：**

包装规格：甲组份 15kg，乙组分 3kg

闪点：>25°C（甲、乙及混合物）

储存条件：须按照国家规定储存。储存环境应干燥、阴凉、通风良好并避开热源和火源。包装容器必须保持密闭。

储存有效期：良好储存条件下的储存有效期为 1 年。

---

#### **健康、安全与环境保护：**

本品含有易燃物，施工现场安全应符合有关国家或当地政府规定。请注意包装上的安全标签并阅读产品安全数据手册（MSDS）。

避免吸入溶剂蒸气和漆雾，避免油漆接触皮肤和眼睛，严禁吞服本产品，采取必要的预防和防护措施防火、防爆和保护环境。需在通风良好的情况下使用本品。在狭窄处或空气不流通处施工，必须提供强力通风。

废弃物处理必须符合有关国家或当地政府规定。

---

#### **声 明：**

本产品资料及数据是根据我们的试验和实际使用中的经验而积累的，可作为施工指南，但由于产品的使用通常在我们的控制范围之外，所以我们只提供产品本身质量的保证。我公司保留不预先通知而根据产品的不断改进而进行修改的权利。

---

版本信息 出版于 2022 年 6 月，本说明书取代以前的版本