

ZD 锌盾冷喷锌 (抗滑移)**产品说明:**

冷喷锌专用材料, 由金属锌、活性剂、助剂组成的新型重防腐材料。

主要特征:

- (1) 锌盾冷喷锌可实现在常温条件下喷镀锌含量在 96% 以上的锌防护层, 具有优异的防锈性能;
- (2) 耐候性优异;
- (3) 附着力强, 良好重涂性能;
- (4) 施工便捷, 安全环保。
- (5) 抗滑移系数不低于 0.55。

设计用途:

用于钢铁长效防腐, 可单层使用, 也可在表面涂覆配套重防腐涂料, 以发挥协同作用, 满足各种防护要求。是替代或修复热喷锌、热镀锌层的最佳材料。

技术指标:

外观: 粘稠状锌灰色液体
比重: 2.7
闪点: 47℃
理论涂布率: 0.21 Kg / m² (40um 干膜)

表面处理:

待涂钢材表面, 经过抛丸或喷砂处理, 清洁度达到 GB/T 8923.1-2011 标准的 Sa2.5 级, 粗糙度 Rz=40~70μm; 手动及动力工具除锈, 应达到 GB/T 8923.1-2011 标准的 St3 级标准。旧的锌盾层或热镀锌的表面, 需将其表面灰尘、油污及疏松层清洁干净, 光滑表面打毛糙。

施工条件:

施工环境温度: 0℃至 50℃, 钢板表面温度高于露点温度 3℃以上。

施工参数:

稀释剂/清洗剂: 锌盾稀释剂

稀释参数:

施工方式	手工刷涂、辊涂	空气喷涂	高压无空气喷涂
稀释剂用量 (重量比%)	0-5	5-10	0-5

喷涂参数:

施工方式	空气喷涂	高压无空气喷涂
喷出压力 Mpa	0.3-0.4	10.0-16.0

喷嘴孔径 mm	1.5—2.5	0.48—0.63
---------	---------	-----------

活化期：锌盾为单组分，无活化期限制。

干燥时间：

通风状况、温度、漆膜厚度、涂层道数等因素均会相应的影响干燥时间，下表所列典型数据基于下列条件：通风良好（室外或空气自然流通）

钢板温度 °C	10	20	30
表干 分	40	30	15
冷喷锌自身涂装间隔 小时	2	1	0.5

最长涂装间隔 小时 无限制，保证表面清洁、无盐分

安全说明：

使用和处理本品应遵守有关国家或当地政府规定的安全法规。贮存环境应干燥、阴凉、通风良好并避开热源和火源。包装容器必须保持密闭。施工应穿戴防护用品，并注意通风，避免明火，若不慎溅入眼睛，马上用大量清水冲洗，并到附近医院就诊。应置于儿童触不到的地方。

声 明：

上面列出的产品性能应用资料仅供参考，产品实际使用的环境多种多样，有不明之处，请向无锡华东锌盾科技有限公司查询。我公司保留修订产品说明书，而无须另行通知的权利。

无锡华东锌盾科技有限公司 版本 2018A5