



锌盾产品说明书

ZD96-21 锌盾冷喷锌（易喷锌）

产品说明：

一种由融合剂、锌粉、溶剂等组成的单组分高固体份重防腐自喷气雾漆，符合《BB-T 0047-2018 气雾漆》的规定。

主要特征：

涂膜锌含量大于 96%；
具有优异的防锈性能；
具有优异的耐候性；
具有优异的附着力；
施工灵活简便，干燥迅速。

设计用途：

用于钢结构小面积长效防腐、修补，可单层使用，也可在表面涂覆配套重防腐涂料，以发挥协同作用，满足各种防护要求。是替代或修复热喷锌、热镀锌层的最佳材料。

规格数据：

颜色： 锌灰色
光泽： 无光
体积固体含量： >45%
密度(kg/L)： 2.4±0.1
喷出率： ≥96%
内 压： ≤0.8Mpa

典型膜厚与理论涂布率：

	最低	典型	最高
干膜厚度（ μm ）	40	60	80
湿膜厚度（ μm ）	90	135	180

理论涂布率 (m ² /罐)	3.3	2.2	1.5
---------------------------	-----	-----	-----

实际涂布率：允许适当的损耗系数

施工说明

适用底材与表面处理：

新钢材：用适当的清洁剂除去表面的油脂，并用淡水冲洗表面的盐分和其它污物。去除焊渣，磨平焊缝和尖锐边缘，喷射清理至 Sa2.5 级（ISO8501-1），表面粗糙度达到 Rz40μm~75μm（ISO8503-1 比较板中的中等粗糙度）为最佳，最好在喷射清理后 4 小时内涂装底漆。

镀锌表面维修：用适当的清洁剂彻底清除表面的油脂，用高压淡水清洗掉盐份和其他污物，采用动力工具打磨小面积锈蚀，用本品补涂。

施工和固化环境条件：

施工环境温度-5~50℃，空气相对湿度不大于 95%，并且钢材表面温度应大于露点 3℃；雨、雾、雪、大风和较大灰尘等恶劣天气，禁止户外使用；

夏季气温高，小心干喷，在狭窄空间施工和干燥期间，需大量通风；

使用方法：

- 1、彻底去除需喷漆部分的油污、水渍和尘埃。
- 2、喷涂前须上下左右振荡罐子约两分钟，以便漆液充分混合均匀。
- 3、距被涂表面约 20~30 厘米处，用食指压下喷头来回均匀喷涂。
- 4、采用多次喷法，每隔两分钟喷上薄薄一层，比一次完成效果更佳。
- 5、用后存放前，请倒置罐子，压下喷头约 3 秒钟，清理喷涂余漆，以防堵嘴。

干燥/固化时间与覆涂间隔：

底材表面温度	5℃	15℃	25℃	35℃
表干	1 小时	45 分钟	15 分钟	10 分钟
硬干	3 小时	2 小时	1 小时	45 分钟
自身覆涂最短间隔	2 小时	1 小时	30 分钟	20 分钟
覆涂封闭剂最短间隔	36 小时	24 小时	18 小时	12 小时
最长覆涂间隔	无限制			

注：以上数据都是在通风状况良好、典型膜厚、相对湿度 75%的条件下测得数据，仅供参考。

实际干燥时间及覆涂前的时间间隔可长可短，取决于漆膜厚度、通风状况、湿度、下层油漆、提前装卸需求和机械强度等因素的影响。

典型油漆配套：

前道配套油漆：直接喷涂在表面处理达到 Sa2.5 或 St3 级的钢铁表面或热镀锌、热喷锌表面；

后道配套油漆：锌盾封闭剂、锌盾金属封闭剂、锌盾银色面漆、锌盾银富锌、锌盾锌铝涂料。

包装、储存与管理：

包装规格：420ml/罐

闪点：>47°C

储存条件：须按照国家规定储存。储存环境应干燥、阴凉、通风良好并避开热源和火源。包装容器必须保持密闭。

储存有效期：良好储存条件下的储存有效期为 2 年。

健康、安全与环境保护：

本品含有易燃物，施工现场安全应符合有关国家或当地政府规定。请注意包装上的安全标签并阅读产品安全数据手册（MSDS）。

避免吸入溶剂蒸气和漆雾，避免油漆接触皮肤和眼睛，严禁吞服本产品，采取必要的预防和防护措施防火、防爆和保护环境。需在通风良好的情况下使用本品。在狭窄处或空气不流通处施工，必须提供强力通风。

废弃物处理必须符合有关国家或当地政府规定。

声 明：

本产品资料及数据是根据我们的试验和实际使用中的经验而积累的，可作为施工指南，但由于产品的使用通常在我们的控制范围之外，所以我们只提供产品本身质量的保证。我公司保留不预先通知而根据产品的不断改进而进行修改的权利。

版本信息 出版于 2022 年 6 月，本说明书取代以前的版本