



锌盾产品说明书

ZD6510 环氧面漆

产品说明：

一种由环氧树脂、各色颜料、溶剂、助剂搭配聚酰胺类固化剂组成的双组分环氧面漆。

主要特征：

漆膜具有优异的附着力、耐磨性和优良的耐久性和防腐蚀性能；

具有优良的耐潮湿性、耐水性、耐盐水性和耐油性；

具有优良的耐化学品性能、能抵抗飞溅的弱酸、弱碱、盐类或溶剂及蒸气；

耐候性略差、长时间户外阳光紫外线暴露后，表面会发生失光和轻微粉化、影响外观、但对防腐蚀作用影响不大。

设计用途：

适用于各种内部大气环境（不受阳光照射）下钢结构或混凝土表面的高性能防护面漆、亦可用于潮湿、浸水及埋地环境中。

也可用于装饰性要求不高的外部大气环境。

规格数据：

颜色： 各色

光泽： 有光

体积固体含量： 50±3%

混合密度(kg/L)： 1.3±0.1

典型膜厚与理论涂布率：

	最低	典型	最高
干膜厚度 (μm)	40	60	80
湿膜厚度 (μm)	80	120	160
理论涂布率 (kg/m ²)	0.104	0.156	0.208

实际涂布率：考虑适当的损耗系数

VOC 含量：≤455g/L

施工说明

适用底材与表面处理：

覆涂于所推荐或认可的底漆或中间漆表面上，所有待涂表面应清洁、干燥而无污染物，可采用淡水冲洗去除污物，用适当的清洁剂清洗去除油脂。

混凝土表面：采用合适的封闭底漆封闭多孔表面后涂装本品。

施工和固化环境条件：

本品在 5℃以下固化缓慢，建议底材表面温度在 10℃以上，并高于露点 3℃以上，在狭窄空间施工和干燥期间，需大量通风。

雨、雾、雪、大风和较大灰尘等恶劣天气，禁止户外使用；

涂料调配：

混合：本产品为两罐装，组成一个单元供应。使用时先用电动搅拌器搅匀主漆，把固化剂规定比例加入，用电动搅拌器搅匀，并添加适量配套稀释剂调整到合适的施工粘度。一经混合，必须在规定的混合适用期内使用。

稀释剂/清洗剂：ZX-06 环氧稀释剂

混合比例（重量比）：甲（主漆）：乙（固化剂）=5：1

熟化时间：20 分钟（25℃）

混合后适用期：

5℃	15℃	25℃	35℃
10 小时	6 小时	5 小时	3 小时

施工：

施工方法：推荐采用无气喷涂、空气喷涂，刷涂和滚涂仅推荐用于预涂、小面积涂装或修补。

施工过程中应注意经常搅拌以防止锌粉沉降。

施工参数：

施工方法	单 位	高压无气喷涂	空气喷涂	刷涂/辊涂
喷枪孔径	mm	0.43~0.58	1.5~2.5	——
喷涂压力	kg/cm ²	150~200	3~4	——
稀 释 量	%	0~10	10~20	5~10

干燥/固化时间与覆涂间隔：

底材表面温度	5℃	15℃	25℃	35℃
--------	----	-----	-----	-----

指触干	16 小时	6 小时	3 小时	2 小时
硬干	36 小时	24 小时	16 小时	12 小时
完全固化	14 天	10 天	7 天	5 天
最短覆涂间隔	36 小时	34 小时	16 小时	12 小时
最长覆涂间隔	14 天	10 天	7 天	5 天

注：以上数据都是在通风状况良好、典型膜厚、相对湿度 75%的条件下测得数据，仅供参考。

实际干燥时间及覆涂前的时间间隔可长可短，取决于漆膜厚度、通风状况、湿度、下层油漆、提前装卸需求和机械强度等因素的影响。

典型油漆配套：

前道配套油漆： 各种环氧防锈漆、中间漆；

后道配套油漆： 无或按规定加涂；

备 注

在低温潮湿环境下施工本品，会因表面凝结水气而产生胶霜，导致表面无光和层间附着不良漆膜完全固化后，才能处于浸渍环境。

包装、储存与管理：

包装规格：甲组份 20kg，乙组分 4kg

闪点：>25°C（甲、乙及混合物）

储存条件：须按照国家规定储存。储存环境应干燥、阴凉、通风良好并避开热源和火源。包装容器必须保持密闭。

储存有效期：良好储存条件下的储存有效期为 1 年。

健康、安全与环境保护：

本品含有易燃物，施工现场安全应符合有关国家或当地政府规定。请注意包装上的安全标签并阅读产品安全数据手册（MSDS）。

避免吸入溶剂蒸气和漆雾，避免油漆接触皮肤和眼睛，严禁吞服本产品，采取必要的预防和防护措施防火、防爆和保护环境。需在通风良好的情况下使用本品。在狭窄处或空气不流通处施工，必须提供强力通风。

废弃物处理必须符合有关国家或当地政府规定。

声 明：

本产品资料及数据是根据我们的试验和实际使用中的经验而积累的，可作为施工指南，但由

于产品的使用通常在我们的控制范围之外，所以我们只提供产品本身质量的保证。我公司保留不预先通知而根据产品的不断改进而进行修改的权利。

版本信息 出版于 2020 年 7 月，本说明书取代以前的版本