



锌盾产品说明书

ZD1035 环氧封闭底漆

产品说明：

一种由环氧树脂、溶剂、助剂及胺固化剂等组成的双组份透明环氧封闭漆。

主要特征：

具有优异的渗透性能，可确保与锌盾系列产品与大部分混凝土、水泥及砖石结构的主体基材表面之间有良好的附着力；基材经本品处理后可增加封闭性和复合涂层对底材的附着强度。

设计用途：

用于涂装高性能混凝土涂料前的水泥或混凝土基面处理，为后道涂料提供抗渗、易清理和良好附着的面。

规格数据：

颜色： 透明

光泽： 有光

体积固体含量： 37±3%

混合密度(kg/L)： 0.94±0.1

典型膜厚与理论涂布率：

	最低	典型	最高
干膜厚度 (μm)	25	40	50
湿膜厚度 (μm)	91	152	242
理论涂布率 (kg/m ²)	0.063	0.102	0.127

注：作为渗透型封闭底漆，最终获得的干膜厚度取决于底材的疏松度及渗透量。

实际涂布率： 考虑一定损耗系数，基材的孔隙率和表面粗糙度都会影响涂装的实际涂布率。

VOC 含量： ≤555g/L

施工说明

适用底材与表面处理：

新地面需完工至少 20 天，含水量在 6%以下，所有地面需去除污物，在覆涂本产品前，地板上

所有裂纹、接缝、凸起及凹陷均已正确处理。

涂装施工前应使用无尘喷砂设备、旋转打磨工具、喷砂或高压水喷射进行混凝表面处理以达到适宜的表面粗糙度，并吸尽灰尘，保持地面清洁干燥。

施工和固化环境条件：

底材温度不可低于 5°C 并且至少应当高于空气露点温度 3°C 以上。温度和相对湿度的测量应当在靠近业点附近的底材处进行。

雨、雾、雪、大风和较大灰尘等恶劣天气，禁止户外使用；

涂料调配：

混合：本产品为两罐装，组成一个单元供应。使用时先用电动搅拌器搅匀主漆，把固化剂规定比例加入，用电动搅拌器搅匀，并添加适量配套稀释剂调整到合适的施工粘度。一经混合，必须在规定的混合适用期内使用。

稀释剂/清洗剂：ZX-06 环氧稀释剂

混合比例（重量比）： 甲（主漆）：乙（固化剂）=1：1

熟化时间：20 分钟（25°C）

混合后适用期：

5°C	15°C	25°C	35°C
6 小时	5 小时	4 小时	3 小时

施工：

施工方法：推荐采用无气喷涂，不推荐采用空气喷涂，刷涂和滚涂仅推荐用于预涂、小面积涂装或修补。

施工参数：

施工方法	单 位	高压无气喷涂	刷涂/辊涂
喷枪孔径	mm	0.43~0.53	——
喷涂压力	kg/cm ²	150~200	——
稀 释 量	%	0~10	5~10

干燥/固化时间与覆涂间隔：

底材表面温度	5°C	15°C	25°C	35°C
指触干	4小时	2小时	1小时	0.5小时
硬干	24 小时	12 小时	8 小时	4小时

最短覆涂间隔	16 小时	8小时	4 小时	2 小时
最长覆涂间隔	7天	5天	3天	2天

注：以上数据都是在通风状况良好、典型膜厚、相对湿度 75%的条件下测得数据，仅供参考。实际干燥时间及覆涂前的时间间隔可长可短，取决于漆膜厚度、通风状况、湿度、下层油漆、提前装卸需求和机械强度等因素的影响。

典型油漆配套：

前道配套油漆：无

后道配套油漆：环氧树脂漆、环氧中间漆、聚氨酯漆

备注：

如基材呈严重多孔状，要多次覆涂本品以保证表面能完全封闭，以免涂装后道涂料时产生气泡和针孔。

包装、储存与管理：

包装规格：甲组份 16kg，乙组分 16kg

闪点：>25°C（甲、乙及混合物）

储存条件：须按照国家规定储存。储存环境应干燥、阴凉、通风良好并避开热源和火源。包装容器必须保持密闭。

储存有效期：良好储存条件下的储存有效期为 1 年。

健康、安全与环境保护：

本品含有易燃物，施工现场安全应符合有关国家或当地政府规定。请注意包装上的安全标签并阅读产品安全数据手册（MSDS）。

避免吸入溶剂蒸气和漆雾，避免油漆接触皮肤和眼睛，严禁吞服本产品，采取必要的预防和防护措施防火、防爆和保护环境。需在通风良好的情况下使用本品。在狭窄处或空气不流通处施工，必须提供强力通风。

废弃物处理必须符合有关国家或当地政府规定。

声 明：

本产品资料及数据是根据我们的试验和实际使用中的经验而积累的，可作为施工指南，但由于产品的使用通常在我们的控制范围之外，所以我们只提供产品本身质量的保证。我公司保留不预先通知而根据产品的不断改进而进行修改的权利。

版本信息 出版于 2020 年 7 月，本说明书取代以前的版本

