



## 锌盾产品说明书

### ZH53-62 环氧云铁中间漆

#### 产品说明:

由环氧树脂、云母氧化铁防锈颜料及聚酰胺固化剂等组成的双组份环氧防锈漆/中间漆。

#### 主要特征:

由于含有大量片状云母氧化铁，在漆膜中形成“迷宫”效应，因而涂膜具有优异的屏蔽性和防腐蚀性。对化工大气、工业大气及海洋大气具有优异的耐性，对海水、盐、弱酸弱碱均具有良好耐性。具有较长覆涂间隔。

#### 设计用途:

可作为环氧富锌底漆、无机富锌底漆等高性能防锈漆的中间层和封闭涂层，以增强整个涂层的屏蔽性和防护性能；可作为钢结构防锈底漆之用；可作为混凝土等结构的表面屏蔽防腐中间涂层；可用作旧涂层的维修前道漆，只要相容性许可。

#### 规格数据:

颜色： 灰色或红褐色

光泽： 无光

体积固体含量：65±3%

混合密度(kg/L)：1.55±0.1

#### 典型膜厚与理论涂布率：

	最低	典型	最高
干膜厚度(μm)	80	100	150
湿膜厚度(μm)	123	154	230
理论涂布率(kg/m <sup>2</sup> )	0.190	0.238	0.357

实际涂布率：允许适当的损耗系数

VOC 含量：≤350g/L

#### 施工说明

#### 适用底材与表面处理：

**裸钢表面：**用适当的清洁剂除去表面的油脂，并用淡水冲洗表面的盐分和其它污物。去除焊渣，磨平焊缝和尖锐边缘，喷射清理至 Sa2.5 级 (ISO8501-1)，表面粗糙度达到 Rz30 $\mu\text{m}$ ~75 $\mu\text{m}$  (ISO8503-1 比较板中的中等粗糙度) 为最佳，最好在喷射清理后 4 小时内涂装。

**预涂车间底漆表面：**焊缝、火工校正及损伤处应喷射清理至 Sa2.5 级 (ISO8501-1)，或动力工具清理至 St3 级。

**已涂底漆表面：**清洁干燥而无锌盐及污物。

**维修：**用适当的清洁剂彻底清除表面的油脂，用高压淡水清洗掉盐份和其他污物。最好用喷射清理去除锈迹和其他松散物质，也可采用动力工具打磨小面积锈蚀。

#### **施工和固化环境条件：**

施工环境温度 5~38°C，空气相对湿度不大于 85%，并且钢材表面温度应大于露点 3°C；雨、雾、雪、大风和较大灰尘等恶劣天气，禁止户外使用；

夏季气温高，小心干喷，在狭窄空间施工和干燥期间，需大量通风；

施工环境温度 -5~5°C，应采用低温固化产品或采取其他措施以保证漆膜正常固化。

#### **涂料调配：**

**混合：**本产品为两罐装，组成一个单元供应。使用时先用电动搅拌器搅匀主漆，把固化剂规定比例加入，用电动搅拌器搅匀，并添加适量配套稀释剂调整到合适的施工粘度。一经混合，必须在规定的混合适用期内使用。

**稀释剂/清洗剂：** X-500 环氧稀释剂

**混合比例（重量比）：** 甲（主漆）：乙（固化剂）=25：3

**熟化时间：** 20 分钟 (25°C)

#### **混合后适用期：**

5°C	15°C	25°C	35°C
6 小时	5 小时	4 小时	3 小时

#### **施工：**

**施工方法：**推荐采用无气喷涂、空气喷涂，刷涂和滚涂仅推荐用于预涂、小面积涂装或修补。

施工过程中应注意经常搅拌以防止锌粉沉降。

#### **施工参数：**

施工方法	单 位	高压无气喷涂	空气喷涂	刷涂/辊涂
喷枪孔径	mm	0.43~0.53	1.5~2.5	—

喷涂压力	kg/cm <sup>2</sup>	150~200	3~4	—
稀释量	%	0~10	10~20	5~10

#### 干燥/固化时间与覆涂间隔:

底材表面温度	5°C	15°C	25°C	35°C
表干	4 小时	2.5 小时	45 分钟	30 分钟
硬干	24 小时	16 小时	12 小时	6 小时
最短覆涂间隔	20 小时	12 小时	8 小时	4 小时
最长覆涂间隔	3 个月			

注：以上数据都是在通风状况良好、典型膜厚、相对湿度 75% 的条件下测得数据，仅供参考。

实际干燥时间及覆涂前的时间间隔可长可短，取决于漆膜厚度、通风状况、湿度、下层油漆、提前装卸需求和机械强度等因素的影响。

#### 典型油漆配套：

前道配套油漆：硅酸锌底漆、环氧富锌底漆或其它环氧底漆，也可直接喷涂在除锈质量达到 Sa2.5 级的钢材上。

后道配套油漆：环氧面漆、聚氨酯面漆、氟碳面漆、聚硅氧烷面漆等。

#### 注意事项：

在无机富锌（硅酸锌）底漆上覆涂时，须用 20~50% 的稀释剂稀释后，先薄薄的雾喷，然后再喷涂到规定的膜厚。在低温固化时（10°C）以下，需充分混合漆料，预反应 30 分钟后再使用。本品由于含有云母氧化铁颜料，长期暴露在外，较粗糙的表面可能会存在杂质，覆涂面漆前应彻底清理掉。涂装过程中，或在刚涂装完不久，表面遭受到水汽冷凝、突然降温，会使表面发白、发粘及后道漆附着质量变差。

---

#### 包装、储存与管理：

包装规格：甲组份 25kg，乙组分 3kg

闪点：>25°C (甲、乙及混合物)

储存条件：须按照国家规定储存。储存环境应干燥、阴凉、通风良好并避开热源和火源。包装容器必须保持密闭。

储存有效期：良好储存条件下的储存有效期为 1 年。

---

#### 健康、安全与环境保护：

本品含有易燃物，施工现场安全应符合有关国家或当地政府规定。请注意包装上的安全标签

并阅读产品安全数据手册（MSDS）。

避免吸入溶剂蒸气和漆雾，避免油漆接触皮肤和眼睛，严禁吞服本产品，采取必要的预防和防护措施防火、防爆和保护环境。需在通风良好的情况下使用本品。在狭窄处或空气不流通处施工，必须提供强力通风。

废弃物处理必须符合有关国家或当地政府规定。

---

**声 明：**

本产品资料及数据是根据我们的试验和实际使用中的经验而积累的，可作为施工指南，但由于产品的使用通常在我们的控制范围之外，所以我们只提供产品本身质量的保证。我公司保留不预先通知而根据产品的不断改进而进行修改的权利。

---

版本信息 出版于 2022 年 6 月，本说明书取代以前的版本