



锌盾产品说明书

ZD5200 水性聚氨酯面漆

产品说明：

由水性羟基丙烯酸树脂、亲水改性脂肪族异氰酸酯固化剂及高耐候性颜料等制成的高交联度双组份脂肪族水性丙烯酸聚氨酯面漆。

主要特征：

有优异的附着力，漆膜坚韧，抗冲击好，保光保色性优异，集保护与高装饰功能为一体；极佳的户外耐久性，非常好的抗酸雨性能，能长期抵抗海洋气候的强烈变化和海水飞溅的侵蚀；对酸、碱、溶剂、盐和水飞溅的场合有非常好的抵抗能力。

设计用途：

适用于覆涂在环氧或聚氨酯等前道涂层之上，用作各种大气环境下的金属结构或混凝土表面的保护型高装饰耐候面漆。

规格数据：

颜色： 各色

光泽： 平光

体积固体含量： 48±3%

混合密度 (kg/L)： 1.4±0.1

典型膜厚与理论涂布率：

	最低	典型	最高*
干膜厚度 (μm)	30	40	50
湿膜厚度 (μm)	62.5	83.3	104
理论涂布率 (kg/m ²)	0.0875	0.116	0.146

实际涂布率： 允许适当的损耗系数

VOC 含量： ≤150g/L

施工说明

适用底材与表面处理：

用适当的清洁剂除去施工表面所有的油脂、污物，保持表面清洁干燥无污染。

本品必须涂装于推荐的防锈漆之上，且须在规定的重涂间隔内进行涂装。底漆损伤部位必须喷射处理至 Sa. 2.5 级（ISO8501-1）或动力处理至 St3 级标准，并对这些部位补涂底漆。

施工和固化环境条件：

施工表面必须保持清洁无明水，施工环境 5-38℃，相对湿度≤80%，底材温度必须高于露点以上 3℃以避免水汽凝结。

雨、雾、雪、大风和较大灰尘等恶劣天气，禁止户外使用；

涂料调配：

混合：本产品为两罐装，组成一个单元供应。使用时先用电动搅拌器搅匀主漆，把固化剂规定比例加入，用电动搅拌器搅匀，并添加适量配套稀释剂调整到合适的施工粘度。一经混合，必须在规定的混合适用期内使用。

稀释剂/清洗剂：去离子水（应在工具油漆未表干前进行清洗，当油漆表干后可用醇醚类溶剂进行工具清洗）

混合比例（重量比）： 甲（主漆）：乙（固化剂）=8：1

熟化时间：无需熟化

混合后适用期：

5℃	15℃	25℃	35℃
4.5 小时	3.5 小时	3 小时	1.5 小时

施工：

施工方法：推荐采用无气喷涂好空气喷涂，刷涂和滚涂仅推荐用于预涂、小面积涂装或修补。

宜采用软毛刷或短毛辊筒以减少气泡产生。

施工参数：

施工方法	单 位	高压无气喷涂	空气喷涂	刷涂/辊涂
喷枪孔径	mm	0.35~0.53	1.5~2.5	——
喷涂压力	kg/cm ²	150~200	3~4	——
稀 释 量	%	0~10	10~25	5~10

干燥/固化时间与覆涂间隔：

底材表面温度	5℃	15℃	25℃	35℃
指触干	1 小时	45 分钟	30 分钟	20 分钟
硬 干	24 小时	12 小时	8 小时	4 小时
最短覆涂间隔	24 小时	12 小时	8 小时	4 小时
最长覆涂间隔	30 天，待涂表面保持清洁干燥			

注：以上数据都是在通风状况良好、典型膜厚、相对湿度 65%的条件下测得数据，仅供参考。实际干燥时间及覆涂前的时间间隔可长可短，取决于漆膜厚度、通风状况、湿度、下层油漆、提前装卸需求和机械强度等因素的影响。涂层完全固化后，才能处于浸渍环境。

典型油漆配套：

前道油漆：各种环氧、聚氨酯中层漆或防锈底漆

备 注：

在配漆过程中，严禁与酸、碱、醇等接触。乙组份极易与水、醇等物质反应，配漆后余下的乙组份的包装桶必须盖严。

施工及干燥固化期间，相对湿度不得大于 80%。

涂装过程中，或在刚涂装完不久，表面遭受到水汽冷凝、突然降温，会使表面失去光泽、发白、质量变差。

采用辊涂和刷涂时，要获得完全遮盖效果，可能需涂覆多道，尤其是对于某些无铅的鲜艳颜色，如黄色、橙色等等。

包装、储存与管理：

包装规格：甲组份 20kg，乙组分 2.5kg

闪点：>95℃（混合物）

储存条件：须按照国家规定储存。储存环境温度在 0℃以上，干燥、阴凉、通风良好并避开热源和火源。包装容器必须保持密闭。

储存有效期：良好储存条件下的储存有效期为 1 年。

健康、安全与环境保护：

施工现场安全应符合有关国家或当地政府规定。请注意包装上的安全标签并阅读产品安全数据手册（MSDS）。

避免吸入漆雾，避免油漆接触皮肤和眼睛，严禁吞服本产品，采取必要的预防和防护措施保护环境。需在通风良好的情况下使用本品。在狭窄处或空气不流通处施工，必须提供强力通

风，以利于干燥固化。

废弃物处理必须符合有关国家或当地政府规定。

声 明：

本产品资料及数据是根据我们的试验和实际使用中的经验而积累的，可作为施工指南，但由于产品的使用通常在我们的控制范围之外，所以我们只提供产品本身质量的保证。我公司保留不预先通知而根据产品的不断改进而进行修改的权利。

版本信息 出版于 2022 年 6 月，本说明书取代以前的版本