



锌盾产品说明书

ZDW1030 水性丙烯酸封闭底漆

产品说明：

一种由水性丙烯酸乳液、水、助剂等组成的单组份水性环保封闭底漆。

主要特征：

具有优异的渗透性能，可确保锌盾系列产品与大部分混凝土、水泥及砖石结构的主体基材表面之间有良好的附着力；基材经本品处理后可增加封闭性和复合涂层对底材的附着强度。
超低 VOC 含量，环保无毒。

设计用途：

用于涂装高性能混凝土涂料前的水泥或混凝土基面处理，为后道涂料提供抗渗、易清理和良好附着的面。

规格数据：

颜色： 透明

光泽： 平光

体积固体含量： 30±3%

混合密度 (kg/L)： 1.0±0.1

典型膜厚与理论涂布率：

	最低	典型	最高
干膜厚度 (μm)	25	40	50
湿膜厚度 (μm)	83	133	167
理论涂布率 (kg/m ²)	0.083	0.133	0.166

注：作为渗透型封闭底漆，最终获得的干膜厚度取决于底材的疏松度及渗透量。

实际涂布率：考虑一定损耗系数，基材的孔隙率和表面粗糙度都会影响涂装的实际涂布率。

VOC 含量： ≤50g/L

施工说明

适用底材与表面处理：

新混凝土基面需完工至少 20 天，所有基面需去除污物，在覆涂本产品前，基面上所有裂纹、接缝、凸起及凹陷均已正确处理。

涂装施工前应使用无尘喷砂设备、旋转打磨工具、喷砂或高压水喷射进行混凝土表面处理以达到适宜的表面粗糙度并去除污物，并吸尽灰尘，保持基面清洁无明水。

施工和固化环境条件：

底材温度不可低于 5℃并且至少应当高于空气露点温度 3℃以上，相对湿度≤80%。温度和相对湿度的测量应当在靠近业点附近的底材处进行。

雨、雾、雪、大风和较大灰尘等恶劣天气，禁止户外使用；

涂料调配：

混合：本产品为单组分包装。开桶即可使用，无需稀释。

清洗剂：水（应在工具油漆未表干前进行清洗，当油漆表干后可用醇醚类溶剂进行工具清洗）

施工：

施工方法：推荐采用空气喷涂，刷涂或滚涂，也可采用无气喷涂。

施工参数：

施工方法	单 位	高压无气喷涂	空气喷涂	刷涂/辊涂
喷枪孔径	mm	0.38~0.45	1.5-1.8	——
喷涂压力	kg/cm ²	150~200	3-4	——
稀 释 量	%	0	0	0

干燥/固化时间与覆涂间隔：

底材表面温度	5℃	15℃	25℃	35℃
指触干	2小时	1小时	0.5小时	20分钟
硬干	4小时	2小时	1小时	30分钟
最短覆涂间隔	4小时	2小时	1小时	30分钟
最长覆涂间隔	无限制，表面应干净清洁无污物			

注：以上数据都是在通风状况良好、典型膜厚、相对湿度 65%的条件下测得数据，仅供参考。

实际干燥时间及覆涂前的时间间隔可长可短，取决于漆膜厚度、通风状况、湿度、下层油漆、提前装卸需求和机械强度等因素的影响。

典型油漆配套：

前道配套油漆：无

后道配套油漆：水性丙烯酸中间漆、水性丙烯酸面漆

备注：

如底材呈严重多孔状，要多次覆涂本品以保证表面能完全封闭，以免涂装后道涂料时产生气泡和针孔。

包装、储存与管理：

包装规格：19kg

闪点：>115°C

储存条件：须按照国家规定储存。储存环境温度在 0°C 以上，干燥、阴凉、通风良好并避开热源和火源。包装容器必须保持密闭。

储存有效期：良好储存条件下的储存有效期为 1 年。

健康、安全与环境保护：

施工现场安全应符合有关国家或当地政府规定。请注意包装上的安全标签并阅读产品安全数据手册（MSDS）。

避免吸入漆雾，避免油漆接触皮肤和眼睛，严禁吞服本产品，采取必要的预防和防护措施保护环境。需在通风良好的情况下使用本品。在狭窄处或空气不流通处施工，必须提供强力通风。

废弃物处理必须符合有关国家或当地政府规定。

声 明：

本产品资料及数据是根据我们的试验和实际使用中的经验而积累的，可作为施工指南，但由于产品的使用通常在我们的控制范围之外，所以我们只提供产品本身质量的保证。我公司保留不预先通知而根据产品的不断改进而进行修改的权利。

版本信息 出版于 2022 年 6 月，本说明书取代以前的版本