



锌盾产品说明书

ZDW2050 水性丙烯酸中间漆

产品说明：

一种由水性丙烯酸乳液、水、颜填料、助剂等组成的单组份水性环保中间漆。

主要特征：

具有优异的附着性能，与封闭底漆和各种面漆之间有良好的附着力；可增强涂层整体的防护性能。VOC 含量低，气味少，环保无毒。

设计用途：

用于高性能混凝土如桥梁等涂装的中间涂层，为后道涂料提供抗渗、易清理和良好附着的面。

规格数据：

颜色： 灰色

光泽： 哑光

体积固体含量： 50±3%

混合密度(kg/L)： 1.3±0.1

典型膜厚与理论涂布率：

	最低	典型	最高
干膜厚度 (μm)	40	60	80
湿膜厚度 (μm)	80	120	160
理论涂布率 (kg/m ²)	0.104	0.156	0.208

实际涂布率： 考虑一定损耗系数

VOC 含量： ≤100g/L

施工说明

适用底材与表面处理：

新混凝土基面需完工至少 20 天，所有基面需去除污物，在覆涂本产品前，基材上所有裂纹、

接缝、凸起及凹陷均已正确处理。

涂装施工前应吸尽灰尘，保持基面清洁无明水。

施工和固化环境条件：

底材温度不可低于 5°C 并且至少应当高于空气露点温度 3°C 以上，相对湿度 ≤80%，温度和相对湿度的测量应当在靠近业点附近的底材处进行。

雨、雾、雪、大风和较大灰尘等恶劣天气，禁止户外使用；

涂料调配：

混合：本产品为单组分。使用时用电动搅拌器搅匀，并根据工况添加适量纯净水调整到合适的施工粘度。

稀释剂/清洗剂：纯净水（应在工具油漆未表干前进行清洗，当油漆表干后可用醇醚类溶剂进行工具清洗）

施工：

施工方法：推荐采用无气喷涂，空气喷涂，刷涂或滚涂。

施工参数：

施工方法	单 位	高压无气喷涂	空气喷涂	刷涂/辊涂
喷枪孔径	mm	0.38~0.45	1.5-1.8	——
喷涂压力	kg/cm ²	150~200	3-4	——
稀 释 量	%	0-3	0-5	0-3

干燥/固化时间与覆涂间隔：

底材表面温度	5°C	15°C	25°C	35°C
指触干	2小时	1小时	0.5小时	20分钟
硬干	4小时	2小时	1小时	30分钟
最短覆涂间隔	4小时	2小时	1小时	30分钟
最长覆涂间隔	无限制，表面应干净清洁无污物			

注：以上数据都是在通风状况良好、典型膜厚、相对湿度 65% 的条件下测得数据，仅供参考。

实际干燥时间及覆涂前的时间间隔可长可短，取决于漆膜厚度、通风状况、湿度、下层油漆、提前装卸需求和机械强度等因素的影响。

典型油漆配套：

前道配套油漆：水性丙烯酸封闭底漆

后道配套油漆：水性丙烯酸面漆、水性高性能耐污面漆、水性高性能氟碳漆

包装、储存与管理：

包装规格：20kg

闪点：>115°C

储存条件：须按照国家规定储存。储存环境温度在 0°C 以上，干燥、阴凉、通风良好并避开热源和火源。包装容器必须保持密闭。

储存有效期：良好储存条件下的储存有效期为 1 年。

健康、安全与环境保护：

施工现场安全应符合有关国家或当地政府规定。请注意包装上的安全标签并阅读产品安全数据手册（MSDS）。

避免吸入漆雾，避免油漆接触皮肤和眼睛，严禁吞服本产品，采取必要的预防和防护措施保护环境。需在通风良好的情况下使用本品。在狭窄处或空气不流通处施工，必须提供强力通风。

废弃物处理必须符合有关国家或当地政府规定。

声 明：

本产品资料及数据是根据我们的试验和实际使用中的经验而积累的，可作为施工指南，但由于产品的使用通常在我们的控制范围之外，所以我们只提供产品本身质量的保证。我公司保留不预先通知而根据产品的不断改进而进行修改的权利。

版本信息 出版于 2022 年 6 月，本说明书取代以前的版本