



锌盾产品说明书

ZH06-5 无机硅酸锌车间底漆

产品说明：

一种双组份溶剂型自固化的硅酸乙酯车间底漆；专为自动喷涂施工而设计。特别适用于要求焊接（惰性气体保护焊）和气割的场所。

主要特征：

为可焊底漆，焊接切割等烧蚀宽度小，耐高温可达 400℃。

设计用途：

作为车间底漆，用于在储存、装配和建造期间，喷砂清洁的钢板和其他钢结构的短到中期保护。

规格数据：

颜色： 灰色、红灰色

光泽： 无光

体积固体含量： 33±3%

混合密度(kg/L)： 1.5±0.1

典型膜厚与理论涂布率：

	最低	典型	最高
干膜厚度 (μm)	15	20	80
湿膜厚度 (μm)	45	61	243
理论涂布率 (kg/m ²)	0.068	0.091	0.364

实际涂布率：允许适当的损耗系数

VOC 含量：≤675g/L

施工说明

适用底材与表面处理：

先用适当的清洁剂除去钢板表面的油脂和其它污染物。去除焊渣，磨平尖锐边缘，使规定的漆膜厚度能均匀地涂布在全部表面上。所有切割、电焊、磨平钢板的工序应尽可能

能在表面处理之前完成，然后喷射清理至 Sa2.5 级（IS08501-1），表面粗糙度为 50-80 微米 (Rz)。表面粗糙度过低，会减少涂膜附着力，同时也应避免过高，以防点蚀。

施工和固化环境条件：

本品施工表面在 0°C 以上，湿度 50% 以上进行，底材温度必须高于露点以上 3°C，施工表面必须保持清洁、干燥。

温度和相对湿度的测量应当在靠近作业点附近的底材处进行。通常硅酸乙酯锌粉涂料需要潮气进行固化反应。在环境湿度较低（低于 65%）情况下，需要在涂层上面轻微喷洒少许（淡水）水雾，以促进固化，或对环境进行人工加湿空气（增加环境湿度）。覆涂前，涂层必须充分固化，否则与后道涂层间的附着力可能不够理想。

雨、雾、雪、大风和较大灰尘等恶劣天气，禁止户外使用；

夏季气温高，小心干喷，在狭窄空间施工和干燥期间，需大量通风；

涂料调配：

混合：本产品为两罐装，组成一个单元供应。使用时先用电动搅拌器搅匀主漆，把固化剂规定比例加入，用电动搅拌器搅匀，并添加适量配套稀释剂调整到合适的施工粘度。一经混合，必须在规定的混合适用期内使用。

稀释剂/清洗剂：ZX06-5 稀释剂

混合比例（重量比）：甲（主漆）：乙（固化剂）=2：1

熟化时间：20 分钟（25°C）

混合后适用期：

5°C	15°C	25°C	35°C
10 小时	8 小时	6 小时	4 小时

施工：

施工方法：推荐采用无气喷涂、空气喷涂，刷涂和滚涂仅推荐用于预涂、小面积涂装或修补。

施工过程中应注意经常搅拌以防止锌粉沉降。

施工参数：

施工方法	单 位	高压无气喷涂	空气喷涂	刷涂/辊涂
喷枪孔径	mm	0.38~0.53	1.5~2.5	——
喷涂压力	kg/cm ²	150~200	3~4	——
稀 释 量	%	15~30	20~35	5~10

干燥/固化时间与覆涂间隔：

底材表面温度	5°C	15°C	25°C	35°C
指触干	7 分钟	5 分钟	3 分钟	2 分钟
硬 干	1.5 小时	1 小时	30 分钟	20 分钟
完全固化	涂层固化反应快慢取决于湿度条件，涂层固化程度可用丁酮MEK（或稀释剂）检测（ASTM D 4752）方法进行检验，硬币应在涂层表面刮出金属光泽，但涂层不松软。			

注：以上数据都是在通风状况良好、典型膜厚、相对湿度 65%的条件下测得数据，仅供参考。实际干燥时间及覆涂前的时间间隔可长可短，取决于漆膜厚度、通风状况、湿度、下层油漆、提前装卸需求和机械强度等因素的影响。

典型油漆配套：

后道油漆：经认可的环氧富锌底漆；或经全面二次喷砂处理后重涂其他油漆。

注意事项：

本品只能涂覆在经良好喷射清理至出白的裸钢底材表面，亦不能在干燥后自身覆涂，如果该无机硅酸锌车间底漆需要修补，请采用合适的有机富锌底漆。

涂装下道油漆之前，无机硅酸锌车间底漆须完全固化，否则将会影响附着力。

包装、储存与管理：

包装规格：甲组份 25kg，乙组分 5kg

闪点：>25°C（甲、乙及混合物）

储存条件：须按照国家规定储存。储存环境应干燥、阴凉、通风良好并避开热源和火源。包装容器必须保持密闭。

储存有效期：良好储存条件下的储存有效期为 6 个月。

健康、安全与环境保护：

本品含有易燃物，施工现场安全应符合有关国家或当地政府规定。请注意包装上的安全标签并阅读产品安全数据手册（MSDS）。

避免吸入溶剂蒸气和漆雾，避免油漆接触皮肤和眼睛，严禁吞服本产品，采取必要的预防和防护措施防火、防爆和保护环境。需在通风良好的情况下使用本品。在狭窄处或空气不流通处施工，必须提供强力通风。

废弃物处理必须符合有关国家或当地政府规定。

声 明：

本产品资料及数据是根据我们的试验和实际使用中的经验而积累的，可作为施工指南，但由于产品的使用通常在我们的控制范围之外，所以我们只提供产品本身质量的保证。我公司保留不预先通知而根据产品的不断改进而进行修改的权利。

版本信息 出版于 2023 年 9 月，本说明书取代以前的版本