



锌盾产品说明书

ZD6340 环氧煤沥青厚浆型防腐涂料

产品说明：

一种由改性环氧树脂、防锈颜料、溶剂、助剂搭配聚酰胺类固化剂组成的双组分防腐涂料

主要特征：

优良的物理机械性能、附着力强、漆膜坚韧、防腐性能优异；

在各种大气环境下，涂层具有优异的防锈性；

对钢材具有优异的附着力；

设计用途：

适用于钢铁表面防腐蚀、埋地钢质管道的防腐蚀。

规格数据：

颜色： 黑色

质量固体含量：80%±2%

体积固体含量：70%±2%

混合密度(kg/L)：1.5±0.1

典型膜厚与理论涂布率：215g/m²

湿膜厚度：145 μm

干膜厚度：100 μm

施工说明

适用底材与表面处理：

用适当的清洁剂除去表面的油脂，并用淡水冲洗表面的盐分和其它污物。去除焊渣，磨平焊缝和尖锐边缘，喷射清理至 Sa2.5 级 (ISO8501-1)，表面粗糙度达到 Rz30μm~75μm (ISO8503-1 比较板中的中等粗糙度) 为最佳，最好在喷射清理后 4 小时内涂装底漆。

施工和固化环境条件：

施工环境温度 5~38℃，空气相对湿度不大于 85%，并且钢材表面温度应大于露点 3℃；雨、雾、雪、大风和较大灰尘等恶劣天气，禁止户外使用。

涂料调配:

混合: 本产品为两罐装, 组成一个单元供应。使用时先用电动搅拌器搅匀主漆, 把固化剂按规定比例加入, 用电动搅拌器搅匀, 并添加适量配套稀释剂调整到合适的施工粘度。一经混合, 必须在规定的混合适用期内使用。

稀释剂/清洗剂: X-500 环氧稀释剂

混合比例 (重量比): 甲 (主漆): 乙 (固化剂) = 1: 1

熟化时间: 30 分钟 (25°C)

混合后适用期:

5°C	15°C	25°C	35°C
5.5 小时	5 小时	4 小时	3 小时

施工:

施工方法: 推荐采用无气喷涂、空气喷涂, 刷涂和滚涂仅推荐用于预涂、小面积涂装或修补。

施工参数:

施工方法	单 位	高压无气喷涂	空气喷涂	刷涂/辊涂
喷枪孔径	mm	0.43~0.58	1.5~2.5	——
喷涂压力	kg/cm ²	150~200	3~4	——
稀 释 量	%	0~10	10~20	5~10

干燥/固化时间与覆涂间隔:

底材表面温度	5°C	15°C	25°C	35°C
指触干	4 小时	2 小时	1 小时	30分钟
硬干	24小时	16 小时	12小时	8 小时
最短覆涂间隔	24 小时	16小时	12小时	8 小时
最长覆涂间隔	不限, 但因长期暴露而产生的粉化层必须在覆涂前彻底清理掉。			

注: 以上数据都是在通风状况良好、典型膜厚、相对湿度 75%的条件下测得数据, 仅供参考。

实际干燥时间及覆涂前的时间间隔可长可短, 取决于漆膜厚度、通风状况、湿度、下层油漆、提前装卸需求和机械强度等因素的影响。

包装、储存与管理:

包装规格: 甲组份 25kg, 乙组分 25kg

闪点: >25°C (甲、乙及混合物)

储存条件：须按照国家规定储存。储存环境应干燥、阴凉、通风良好并避开热源和火源。包装容器必须保持密闭。

储存有效期：良好储存条件下的储存有效期为 1 年。

健康、安全与环境保护：

本品含有易燃物，施工现场安全应符合有关国家或当地政府规定。请注意包装上的安全标签并阅读产品安全数据手册（MSDS）。

避免吸入溶剂蒸气和漆雾，避免油漆接触皮肤和眼睛，严禁吞服本产品，采取必要的预防和防护措施防火、防爆和保护环境。需在通风良好的情况下使用本品。在狭窄处或空气不流通处施工，必须提供强力通风。

废弃物处理必须符合有关国家或当地政府规定。

声 明：

本产品资料及数据是根据我们的试验和实际使用中的经验而积累的，可作为施工指南，但由于产品的使用通常在我们的控制范围之外，所以我们只提供产品本身质量的保证。我公司保留不预先通知而根据产品的不断改进而进行修改的权利。

版本信息 出版于 2022 年 6 月，本说明书取代以前的版本