



锌盾产品说明书

ZD6313 酚醛环氧防腐涂料

产品说明：

一种由酚醛改性环氧树脂、防锈颜料、溶剂、助剂搭配胺类固化剂组成的双组分防腐蚀涂料

主要特征：

多用途酚醛环氧涂料，可低温固化，快干快速覆涂，最长覆涂间隔不受限制。

在各种大气环境下，涂层具有优异的防锈性；

对钢材及旧涂层具有优异的附着力；

设计用途：

适用于各种大气环境下钢结构；

适用于新建或维修用途。

规格数据：

颜色： 灰色或铁红色

质量固体含量：82%±2%

体积固体含量：74%±2%

混合密度(kg/L)：1.6±0.1

典型膜厚与理论涂布率：230g/m²

湿膜厚度：130 μm

干膜厚度：100 μm

施工说明

适用底材与表面处理：

新钢材：用适当的清洁剂除去表面的油脂，并用淡水冲洗表面的盐分和其它污物。去除焊渣，磨平焊缝和尖锐边缘，喷射清理至 Sa2.5 级（ISO8501-1），表面粗糙度达到 Rz30μm~75μm（ISO8503-1 比较板中的中等粗糙度）为最佳，最好在喷射清理后 4 小时内涂装底漆。

维修：去除油脂、盐分、灰尘和破损的旧漆层

施工和固化环境条件：

施工环境温度 5~38℃，空气相对湿度不大于 85%，并且钢材表面温度应大于露点 3℃；雨、雾、雪、大风和较大灰尘等恶劣天气，禁止户外使用。

涂料调配：

混合：本产品为两罐装，组成一个单元供应。使用时先用电动搅拌器搅匀主漆，把固化剂规定比例加入，用电动搅拌器搅匀，并添加适量配套稀释剂调整到合适的施工粘度。一经混合，必须在规定的混合适用期内使用。

稀释剂/清洗剂：X-500 环氧稀释剂

混合比例（重量比）： 甲（主漆）：乙（固化剂）=12.5：1

熟化时间：30 分钟（25℃）

混合后适用期：

5℃	15℃	25℃	35℃
5.5 小时	5 小时	4 小时	3 小时

施工：

施工方法：推荐采用无气喷涂、空气喷涂，刷涂和滚涂仅推荐用于预涂、小面积涂装或修补。

施工参数：

施工方法	单 位	高压无气喷涂	空气喷涂	刷涂/辊涂
喷枪孔径	mm	0.43~0.58	1.5~2.5	——
喷涂压力	kg/cm ²	150~200	3~4	——
稀 释 量	%	0~10	10~20	5~10

干燥/固化时间与覆涂间隔：

底材表面温度	5℃	15℃	25℃	35℃
指触干	4 小时	2 小时	1 小时	30分钟
硬干	24小时	16 小时	12小时	8 小时
最短覆涂间隔	24 小时	16小时	12小时	8 小时
最长覆涂间隔	不限，但因长期暴露而产生的粉化层必须在覆涂前彻底清理掉。			

注：以上数据都是在通风状况良好、典型膜厚、相对湿度 75%的条件下测得数据，仅供参考。

实际干燥时间及覆涂前的时间间隔可长可短，取决于漆膜厚度、通风状况、湿度、下层油漆、提前装卸需求和机械强度等因素的影响。

典型油漆配套：

后道配套油漆：环氧漆、聚氨酯漆、氟碳漆等

包装、储存与管理：

包装规格：甲组份 25kg，乙组分 2kg

闪点：>25°C（甲、乙及混合物）

储存条件：须按照国家规定储存。储存环境应干燥、阴凉、通风良好并避开热源和火源。包装容器必须保持密闭。

储存有效期：良好储存条件下的储存有效期为 1 年。

健康、安全与环境保护：

本品含有易燃物，施工现场安全应符合有关国家或当地政府规定。请注意包装上的安全标签并阅读产品安全数据手册（MSDS）。

避免吸入溶剂蒸气和漆雾，避免油漆接触皮肤和眼睛，严禁吞服本产品，采取必要的预防和防护措施防火、防爆和保护环境。需在通风良好的情况下使用本品。在狭窄处或空气不流通处施工，必须提供强力通风。

废弃物处理必须符合有关国家或当地政府规定。

声 明：

本产品资料及数据是根据我们的试验和实际使用中的经验而积累的，可作为施工指南，但由于产品的使用通常在我们的控制范围之外，所以我们只提供产品本身质量的保证。我公司保留不预先通知而根据产品的不断改进而进行修改的权利。

版本信息 出版于 2023 年 9 月，本说明书取代以前的版本