

## E06-2 无机富锌底漆（双组份）

### 类 型

本产品是由烷基硅酸酯、锌粉、颜料、添加剂和醇类溶剂等组成的双组份防锈底漆。

### 用 途

适用于海上平台、码头钢桩、矿井钢铁支架、桥梁、大型钢铁结构作高性能防锈漆用。

### 性能特点

- 锌粉具有阴极保护作用, 防锈性能优异
- 干性快, 优良的低温固化性能
- 具有优异的耐热性, 漆膜可经受 400℃ 的高温
- 优良的耐溶剂性能
- 具有优异的耐冲击性能, 优良的耐磨性
- 能与大部分油漆体系配套

### 施工参数

外观 灰色无光

体积固体份 49±3%

干膜厚度 70μm

湿膜厚度 144μm

理论用量 约 295g / m<sup>2</sup>

闪 点 甲组份 13℃

乙组份 13℃

干燥时间 (25℃)

表干 ≤ 1h

实干 ≤ 24h

涂装间隔 最短涂装间隔 8h 以上, 涂漆前以布蘸 107 稀释剂擦拭无机富锌底漆漆膜表面, 以确定是否完全固化。如有锌粉溶解在布上, 表示漆膜尚未完全固化, 须继续干燥; 在相对湿度低于 70% 时, 可在漆膜上洒水, 以促使漆膜固化; 干燥至布上无色 (不溶解) 为止, 表示漆膜已固化完全, 方可进行下道漆的涂装。最长涂装间隔无限制, 但在复涂前必须清除锌盐。

可使用时间 (甲、乙混合后)

温 度	5℃	20℃	30℃
可使用时间	24h	12h	6h

### 使用参考

- 配比 甲组份:乙组份 = 4:1 (重量比)
- 建议涂装道数 喷涂 1 道, 干膜厚度 80μm 内变动
- 后道配套用漆 能与环氧、环氧沥青、沥青系、聚氨酯、乙烯等体系的涂料配套使用, 但不能与油性、醇酸、聚酯类油漆配套使用
- 表面处理 钢材喷砂处理至 Sa2.5 级, 表面粗糙度 30~70μm
- 底材低温 可在-20℃至 50℃的气温下进行施工  
底材温度过高时 (≥40℃) 必须使用喷枪进行施工, 但底材温度不得超过 60℃。为避免干喷必须加 107 稀释剂调节至不干喷为止
- 涂装方法 无气喷涂、空气喷涂、滚涂/刷涂
- 无气喷涂 稀释剂 107 稀释剂

	稀释量	0~10%(以油漆重量计) *注意防止干喷
	喷嘴口径	0.4~0.5mm
	喷出压力	15MPa (约 150kg/cm <sup>2</sup> )
空气喷涂	稀释剂	107 稀释剂
	稀释量	0~10%(以油漆重量计) *注意防止干喷
	喷嘴口径	2.0~2.5mm
	空气压力	0.3~0.6MPa (约 3~6kg/cm <sup>2</sup> )
滚涂/刷涂	稀释剂	107 稀释剂
	稀释量	0~5%(以油漆重量计)
➤ 清洗剂	107 稀释剂	

### 储 存

保质期 6 个月

### 安 全

安全措施参见上海开林造漆厂产品安全技术说明书 (简称 MSDS)。

通风量 1kg 油漆或稀释剂

油漆	a. 达到爆炸极限下限 (LEL) 的 10%	54 m <sup>3</sup>
	b. 达到安全卫生要求 (TLV)	3815 m <sup>3</sup>
稀释剂	a. 达到爆炸极限下限 (LEL) 的 10%	210 m <sup>3</sup>
	b. 达到安全卫生要求 (TLV)	14000 m <sup>3</sup>

### 包 装

甲组份 20L 桶装 20kg

乙组份 10L 桶装 5kg

### 注 意 事 项

- 施工期间应以搅拌机不断搅拌, 以防锌粉沉淀。
- 气温 30℃ 以上施工时, 为防止干喷可加入 107 稀释剂至不发生干喷为止, 107 稀释剂的加入量为油漆重量的 0~10%。
- 当干膜厚度低于要求并需要重涂一道 E06-2 无机硅酸锌防锈漆时, 应以 50% 的 107 稀释剂将 E06-2 无机硅酸锌防锈漆稀释后进行重涂, 以增加漆膜间的层间附着力。
- E06-2 无机硅酸锌防锈漆的漆膜厚度不能大于 120μm, 如干膜厚度大于 120μm 由于漆膜内应力的作用将会发生泥裂而失效。
- 为封闭无机硅酸锌防锈漆漆膜表面的孔隙及防止针孔腐蚀, 必须使 H53-42 环氧封闭涂料或其它品种的封闭漆, 对 E06-2 无机硅酸锌防锈漆进行封闭。
- 涂装下道油漆之前, E06-2 无机硅酸锌防锈漆的漆膜必须完全固化, 否则将会影响层间附着力及防腐蚀效果。涂漆前以布蘸 107 稀释剂擦拭漆膜, 如布上无色 (即不溶解), 表示漆膜已完全固化, 方可进行后道漆的涂装。
- 相对湿度低于 70% 时不利于无机硅酸锌防锈漆的水解固化反应, 为促使漆膜的固化, 在涂装后的 3 小时之后每隔 2 小时在漆膜上适当洒水。
- E06-2 无机硅酸锌防锈漆的最长涂装间隔时间不受限制, 但在涂装下道油漆之前, 必须彻底清除漆膜表面形成的锌盐, 否则将会影响漆膜的层间附着力和保护效果。

### 声 明

以上本产品的资料及数据是根据我们在实验室和实际使用中的经验而积累的, 但仅限用作参考指导。现场的底材质量和预处理状态以及施工条件等诸多因素都会对影响产品性能, 并非我们能够控制。因此, 对于任何因使用本产品说明书中的信息而造成的损失、伤害和破坏, 我们都将不会承担责任。不同的施工环境, 涂装工艺的改变, 都有可能会导致无法达到产品的预期效果。

用户应根据自身需求及具体应用，咨询开林以获得相关产品适用性能的具体指导。为了适应当地的法律法规，产品可能会适当调整，我们保留不另外通知而修改说明书的权力。