

改性丙烯酸树脂漆

产品说明

一种单组份、快干型改性丙烯酸面漆。

设计用途

用于电力和油气下游项目的大气环境。

涂装数据

INTERSHEEN 7579

颜色	通过Chromascan配色系统可提供各种颜色
光泽	半光
体积固体份	54% ±2% (ISO 3233:1998)
典型厚度	干膜厚50-75微米 (2-3密耳) 相当于 湿膜厚93-139微米 (3.7-5.6密耳)
理论涂布率	在50微米干膜厚度和所述体积固体份的情况下, 10.80平方米/升
实际涂布率	允许适当的损耗系数
施工方法	无气喷涂, 刷涂, 滚涂
干燥时间	

推荐面漆重涂间隔

温度	推荐面漆重涂间隔			
	表干	硬干	最小	最大
-5° C (23° F)	2 小时	36 小时	24 小时	无限制 ¹
5° C (41° F)	60 分钟	24 小时	8 小时	无限制 ¹
25° C (77° F)	30 分钟	8 小时	4 小时	无限制 ¹
35° C (95° F)	15 分钟	8 小时	2 小时	无限制 ¹

¹ 参见国际油漆公司工业防护漆部门的《定义与略缩语》

法规符合性数据

闪点 (典型)	29° C (84° F)	
产品重量	1.399 千克/升 (11.7 磅/加仑)	
挥发性有机化合物	3.40 磅/加仑 (408 克/升)	美国环境保护局第24号方法
	298 克/公斤	欧共体溶剂排放指令含量 1999年第13号委员会指令
	405 克/升	中国国家标准 GB 23985

关于更多详细资料, 请见关于“产品特性”的章节

改性丙烯酸树脂漆

表面处理

所有待涂表面应当清洁无污染。在施工前，所有表面均应根据ISO 8504:2000标准进行判定和处理。

预涂有底漆的表面

Intersheen 7579始终应施工在推荐的防锈底漆之上。底漆表面应干燥且无任何污染物，Intersheen 7579必须在规定的复涂间隔时间内施工(请查阅相关的产品数据手册)。

破裂，损坏等区域应处理至标准规定的等级(例如：Sa2½ (ISO 8501-1:2007)，SSPC SP6，或SSPC SP11)并在施工Intersheen 7579前对底漆进行修补。

施工

混合	本产品是单组分涂料，每次使用前都必须使用动力搅拌器彻底搅拌	
适用于无气喷涂	推荐	喷嘴孔径范围0.38-0.53 毫米 (15-21 英毫)
刷涂	推荐 - 仅用于小面积区域 可能需要多道施工，才能达到规定的漆膜厚度。	
滚涂	推荐 - 仅用于小面积区域 可能需要多道施工，才能达到规定的漆膜厚度。	
稀释剂	通常不需要。如果必须，使用国际油漆GTA007稀释剂。	
清洁剂	International GTA007	
作业暂停	采用国际牌GTA007彻底冲洗所有设备。所有未曾用过的涂料应贮存于盖紧的容器中。未装满的容器,经过一段时间贮存后,可能会出现表面结皮和/或涂料粘度升高的现象。	
清洗	所有设备在使用后,应立即采用国际牌清洗剂进行清洗。在日常工作过程中定时冲洗喷涂设备,是一个良好的习惯。清洗次数根据喷涂量、温度、喷涂时间,包括耽搁的时间等因素而定。	
	所有剩余的涂料和空容器应按当地有关的法律/法规进行处置。	

改性丙烯酸树脂漆

产品特性

在良好气候条件下施工。待施工的表面温度必须高于露点至少3° C (5° F)

在施工和固化期内，确保充足的通风。

Intersheen 7579应始终避免池水或流水、冷凝/高湿度及化学品侵蚀。

施工期间或施工后表面就发生冷凝，会导致表面无光及产生劣质涂膜。

光泽及表面平整度取决于施工方法。应尽可能避免采用多种施工方法混用。

采用刷涂或辊涂施工 Intersheen 7579 时，需要小心谨慎，以防“咬起”近期施工的单组份涂层。

某些颜色可能需要一层以上的涂层以达到完全的遮盖力和独特的外观。

注：VOC值为典型值，仅供用作指导。该数值可能会随颜色差异和一般生产容差等因素的不同而有差异。

虽然低分子量的反应性助剂在正常环境条件下固化会成为漆膜的一部分，但是通过采用EPA Method 24检测分析发现，它也会影响VOC值。

系统配套性

下列底漆经过核准可与Intersheen 7579一起使用

Interprime 198

关于其它适用的底漆，请向国际油漆工业涂料公司咨询。

改性丙烯酸树脂漆

补充信息

关于本数据手册所使用的工业标准、术语和缩写等更多资料，可在 www.international-pc.com 网站提供的下列文件中查到：

- 定义及缩写
- 表面处理
- 涂料涂覆
- 理论及实际涂布率

这些章节的内容另有单行本供索取

安全注意事项

本产品应由专业涂装施工人员按照本手册，材料安全数据手册和包装容器上的使用说明中的建议在生产场地使用。未经查阅国际油漆工业涂料公司为其客户提供的材料安全数据手册(MSDS)，不应使用本产品。

所有与施工和使用本产品有关的工作，都必须根据各种有关的国家卫生、安全和环保标准与法规进行。

如果需要在涂有本产品的金属上进行焊接或火焰切割，会产生粉尘和烟雾，因此需要用合适的个人防护设备及充分的局部通风措施。

如果对使用本产品的适用性有疑问，请咨询阿克苏诺贝尔以获得进一步的建议。

包装规格	包装规格	体积	包装
	20 公升	20 公升	20 公升
装运重量	包装规格		
	20 公升	29.5 公斤	
贮存	贮存期限	在25° C (77° F)时，至少为12个月。 此后需进行检查。贮存于干燥、阴凉的环境之中，远离热源及火源。	

重要说明

产品说明书中所提供的资料并非详尽无遗，任何人因任何目的，未首先经我们书面确认而使用本说明书特别推荐以外的任何产品，则自行承担产品对其预期目的适用性这一风险。虽然以我们的最佳认知，对产品所提供的所有建议或声明（无论在本说明书中或以其他方式提供的）均正确无误，但我们无法控制底材的质量或状况或影响该产品使用和应用的多种因素。因此，除非我们书面特别同意这种做法，否则我们对于所产生的任何产品性能问题，或因使用产品而导致的损失或损坏概不负责（在法律允许的最大范围内）。在此，我们不承担通过法律运作或其他方式的任何明示或暗示的担保或陈述包括但不限于暗示的适销性担保或针对特定用途的适用性的担保。所有供应的产品及提供的技术指导受我们的标准销售条款和条件支配。您应要求获取本文件的副本并仔细阅读。本产品说明书所包含资料将根据经验及我们发展的政策随时进行修改。在使用产品前，与当地代表一起检查所持产品说明书为最新版本是客户的职责。

此份产品说明书可在www.international-marine.com或www.international-pc.com网站上获取，应与此相同。如网上的版本与这份不一致，请以网上的版本为准。

©2023/5/24阿克苏诺贝尔公司版权所有。

在本刊物中提及的所有注册商标都得到阿克苏诺贝尔集团许可或归阿克苏诺贝尔集团所有。

www.international-pc.com