

# 三棵树 FFMW150 水性聚氨酯漆

**产品介绍** 三棵树 FFMW150 是一种可常温固化的双组份异氰酸酯固化的水性丙烯酸脂肪族聚氨酯涂料。作为面漆或底面一体涂层，特别适用于文件柜，机车行李箱，工业设备领域。

**产品特性** 低 VOC,环保，良好的桔纹效果。  
耐候性、耐老化性能，保光保色性好。  
耐水耐油性，耐冲击、耐磨损，附着力强。

**基本参数**

|         |   |
|---------|---|
| 颜色:     | 白色，客户定制色                                    |
| 光泽:     | 有光  |
| 体积固体含量: | 46±2%                                       |
| 比重:     | 约 1.43 公斤/升 (颜色不同，略有差别)                     |
| 理论涂布率:  | 6.5 m <sup>2</sup> /Kg, 干膜厚度 50 (微米)，根据橘纹效果 |
| 闪点:     | 水性，不适用                                      |
| VOC 含量: | <200 克/升                                    |
| 储存时间:   | 阴凉干燥环境，6 个月                                 |

**施工参数**

|         |  |
|---------|--|
| 配比:     | FFMW150A(主剂): FFMW150B(固化剂)=5.6: 1 (体积比) |
| 稀释剂     | 水  |
| 推荐干膜厚度: | 40-60 微米                                 |
| 熟化时间:   | 无需熟化                                     |
| 施工方法:   |  |

|              | 无气喷涂     | 空气喷涂       | 滚涂或刷涂 |
|--------------|----------|------------|-------|
| 稀释用水推荐用量(重量) | 适量*      | 适量*        | 适量*   |
| 推荐喷嘴尺寸       | 0.43mm   | 1.5mm      | /     |
| 推荐喷涂压力       | 15-25MPa | 0.4-0.6MPa | /     |
| 施工适应性        | 推荐       | 适用         | 修补    |

\*稀释用水的加入可以改善施工粘度，喷涂时，其加入量以调枪测试合格为基准，本产品建议优先使用无气喷涂，滚涂和刷涂仅适用于小面积修补。

理论涂布率\*

| 干膜厚度 (um)                   | 40   | 50   | 60   |
|-----------------------------|------|------|------|
| 理论涂布率 (L/ m <sup>2</sup> )  | 0.12 | 0.15 | 0.18 |
| 理论涂布率 (Kg/ m <sup>2</sup> ) | 0.16 | 0.19 | 0.23 |

\*实际耗量受设备、人员操作以及施工环境等因素的影响，实际耗量请根据实际情况综合考虑确定。

干膜厚度 50 微米的重涂时间：

| 温度   | 重涂时间*   |        |
|------|---------|--------|
|      | 最小 (小时) | 最大 (h) |
| 5°C  | 2       | 3      |
| 10°C | 1       | 2      |
| 20°C | 1       | 2      |
| 30°C | 0.5     | 2      |

\*重涂间隔与后来的暴露情况有关，由于漆膜长时间暴露于污染环境，可能会有粉化或者其他污染物，应将原有涂层表面打磨拉毛；油脂等松散杂质，必须用高压淡水冲洗干净或稀释剂擦洗，待表面干燥后，才能进行重涂。

干膜厚度 50 微米的干燥固化表：

| 温度   | 表干 (小时) | 硬干 (天) | 适用期 (小时) |
|------|---------|--------|----------|
| 5°C  | 4       | 4      | 4        |
| 10°C | 3       | 3      | 2        |
| 20°C | 2       | 2      | 2        |
| 30°C | 1       | 1      | 1        |

\*备注：

- 在涂装施工和涂层固化期间必须保持充分和连续的通风。
- 当在环境大气温度或底材表面温度低于摄氏 5°C 时进行涂装作业，则建议预热将混合后的漆料温度升到摄氏 10°C 以上。

#### 底材处理

如直接接触基材，所有的涂覆表面应清洁、干燥、无污染，涂漆之前，所有表面均应根据 ISO8501 标准进行评估和处理。喷砂处理至 Sa2½级，表面粗糙度 40~75μm。除锈前须除尽表面的油污、焊接飞溅物并打磨焊缝和尖角。

无法冲砂处理部位，采用动力工具除锈至 St3 级，除油、除水并确保表面无松散杂质。

如本品覆涂在其他自干型或化学固化型涂层上，首先要确认本品和前端涂层的兼容性，同时要确认前道油漆的重涂间隔，如超出期限，前道油漆应被拉毛，松散漆皮应动力清除，其他松散杂质一并去除，表面无油无水。

#### 包装规格

FFMW150A 水性聚氨酯漆： 21.9 公斤/桶

FFMW150B 水性聚氨酯漆固化剂： 3.1 公斤/桶

#### 安全防范

本产品为水性环保漆，无毒，不燃烧，不爆炸。

涂料含有水性助溶剂，对皮肤具有一定刺激性，施工时请佩戴防毒面具和其它防护用具。

不要吸入漆雾，避免皮肤接触涂料。

油漆溅在皮肤上要立即用合适的清洗剂，肥皂和大量水冲洗干净。

溅入眼睛时要用水充分冲洗，并立即就医治疗。

正常施工条件下，干燥的涂层无毒，请放心使用。

详细的毒害、安全与急救事项请参看该产品的《化学品安全技术说明书 (MSDS)》。

**责任限定：** 在各种情况下，对于因使用本产品所产生或导致间接的、特殊的、意外的或连锁的任何形式的相关损失，三棵树都应免于追究诉讼责任（无论针对任何疏漏、严格赔偿责任或侵权行为）。本产品说明书上所涵盖的信息，源自于我们确信为实验室的可靠试验，但仅限用作参考指导。随着使用经验的累积和产品后续研发的深入，三棵树可能随时会对以上信息内容进行修正。所有有关本使用产品的推荐或建议，不论是技术文件，还是对某项咨询的回复，或其它方式，我们都已做到竭尽所知，数据信息可靠。我们的产品和相关信息是专为那些具备了必要知识和实用技能的工业用户而提供的，作为产品的终端用户有责任确定本产品是否适合其具体用途。因此，确信购买者已照此履行了评估，应可全权处理并承担相应的风险。

现场的底材质量和状态以及其它影响产品用途和施工的因素众多，并非三棵树所能控制。由于施工环境、涂装工艺或表面处理和人员操作所造成的涂装质量问题，三棵树都将不会承担责任（除非另有书面协议有所规定可以例外）。

为避免错误使用产品，请使用者和我司销售人员确认，以确保获取最新的产品说明书。