

三棵树 FFDW007-CY 水性环氧富锌底漆

产品介绍 FFDW007-CY 是一种水性、双组分富锌环氧树脂底漆，由环氧树脂、聚酰胺类固化剂，超细高纯度锌粉、助剂等组成，适用于各种腐蚀环境下，如电力能源、石油化工厂、桥梁港机、海上设施等钢结构的新建和维修养护。

产品特性 本产品符合 HG/T3668-2020《富锌底漆》中的成分和性能要求。且锌粉含量符合 SSPC-Paint20 中 levelⅢ要求，具备优秀的防腐性能力，对基材的渗透性强，耐油，耐水性好。

基本参数

颜色：	锌灰色
光泽：	哑光 (3~20°，60°)
体积固体含量：	54±2%
比重：	约 2.4 公斤/升
理论涂布率：	3.75 m²/Kg，干膜 60 (微米)
闪点：	水性，不适用
VOC 含量：	<420 克/升
储存时间：	干燥阴凉环境，6 个月

施工参数

混合配比	FFDW007A-CY(主剂)：FFDW007B-CY(固化剂)=4：1 (体积比)
稀释剂	水
推荐干膜厚度：	40-60 微米
熟化时间：	无需熟化
施工方法：	

	无气喷涂	空气喷涂	滚涂或刷涂
稀释用水推荐用量(重量)	适量*	适量*	适量*
推荐喷嘴尺寸	0.43mm	2-3mm	/
推荐喷涂压力	12-15MPa	0.4-0.6MPa	/
施工适应性	推荐	适用	修补

*稀释用水的加入可以改善施工粘度，喷涂时，其加入量以调枪测试合格为基准，本产品建议优先使用无气喷涂，滚涂和刷涂仅适用于小面积修补。

理论涂布率*

干膜厚度 um	40	50	60
理论耗量(L/m2)	0.07	0.09	0.11
理论耗量(Kg/m2)	0.18	0.22	0.27

涂装数据（干膜厚度 40um）：

温度	表干 (小时)	硬干 (天)	适用期 (小时)	重涂时间*	
				最小 (小时)	最大 (天)
10℃	3	12	5	12	21
20℃	1	8	4	8	14
30℃	0.5	4	2	4	10

*重涂间隔与后来的暴露情况有关：如果超过最大重涂间隔，应将底漆表面打磨粗糙以确保漆膜间附着力，重涂油漆须为同类或能兼容醇酸的其他品种。

底材处理 如直接接触基材，所有的涂覆表面应清洁、干燥、无污染，涂漆之前，所有表面均应根据 ISO8501 标准进行评估和处理。喷砂处理至 Sa2½级，表面粗糙度 40~75µm。除锈前须除尽表面的油污、焊接飞溅物并打磨焊缝和尖角。

无法冲砂处理部位，采用动力工具除锈至 St3 级，除油、除水并确保表面无松散杂质。

注意事项 1、甲乙组分混合前先将主漆用动力工具搅拌均匀，再加入固化剂混合均匀，根据施工需要和温度变化调节稀释剂的用量，充分搅匀。
2、施工与固化时底材温度必须高于 5℃并至少高于露点 3℃，相对湿度不得大于 75%。温度和相对湿度的测量必须在靠近作业点附近的底材处进行。

包装规格 FFDW007A-CY 水性环氧富锌底漆： 33.75 公斤/桶
FFDW007B-CY 水性环氧富锌底漆固化剂： 2.25 公斤/桶

安全防范 本产品为水性环保漆，无毒，不燃烧，不爆炸。
涂料含有水性助溶剂，对皮肤具有一定刺激性，施工时请佩戴防毒面具和其它防护用具。
不要吸入漆雾，避免皮肤接触涂料。
油漆溅在皮肤上要立即用合适的清洗剂、肥皂和大量水冲洗干净。
溅入眼睛时要用水充分冲洗，并立即就医治疗。
正常施工条件下，干燥的涂层无毒，请放心使用。
详细的毒害、安全与急救事项请参看该产品的《化学品安全技术说明书（MSDS）》。

责任限度 在各种情况下，对于因使用本产品所产生或导致间接的、特殊的、意外的或连锁的任何形式的相关损失，三棵树都应免于追究诉讼责任（无论针对任何疏漏、严格赔偿责任或侵权行为）。
本产品说明书上所涵盖的信息，源自于我们确信为实验室的可靠试验，但仅限用作参考指导。
随着使用经验的累积和产品后续研发的深入，三棵树可能随时会对以上信息内容进行修正。
所有有关本使用产品的推荐或建议，不论是技术文件，还是对某项咨询的回复，或其它方式，我们都已做到竭尽所知，数据信息可靠。我们的产品和相关信息是专为那些具备了必要知识和实用技能的工业用户而提供的，作为产品的终端用户有责任确定本产品是否适合其具体用途。
因此，确信购买者已照此履行了评估，应可全权处理并承担相应的风险。

现场的底材质量和状态以及其它影响产品用途和施工的因素众多，并非三棵树所能控制。由于施工环境、涂装工艺或表面处理和人员操作所造成的涂装质量问题，三棵树都将不会承担责任（除非另有书面协议有所规定可以例外）。

为避免错误使用产品，请使用者和我司销售人员确认，以确保获取最新的产品说明书。