

三棵树 FFM650 有机硅耐高温漆

产品介绍 FFM650 是一种以有机硅树脂为基料的耐高温油漆，最高耐温可达 600℃，可用作热管道、排气管、烟囱和其它热表面的长效保护涂层。

产品特性 本品主要用于高温环境下钢结构防腐保护，底面合一的防护涂料或者作为高温面漆。

基本参数

颜色：白色、铝色、黑色

光泽：哑光

体积固体含量：55±2%（铝粉色 46%±2%）

比重：约 1.4 公斤/升（铝粉色 1.2kg/L）

闪点：30℃

VOC 含量：360 克/升

储存时间：干燥阴凉环境，12 个月

施工参数

稀释剂 FFX701 有机硅稀释剂

推荐干膜厚度：20-50 微米

施工方法：

	无气喷涂	空气喷涂	滚涂或刷涂
稀释剂用量(体积)	<5%	<20%	<5%
推荐喷嘴尺寸	0.43-0.64mm	1.5-2.5mm	/
推荐喷涂压力	15-25MPa	0.3-0.6Mpa	/
施工适应性	推荐	适用	修补

理论涂布率（普通色/铝粉色版本）

干膜厚度 um	20	30	50
理论涂布率 m ² /L	27.5/23	18.3/15.3	11/9.2

*本公司产品理论涂布率均基于体积固体含量，公斤理论耗量请根据表中数据除以不同颜色版本的比重。

涂装数据（干膜厚度 30um）：

温度	表干（h）	实干（h）	最大重涂
15℃	1	8	N/A
25℃	0.5	4	N/A

★本品实干后，覆涂的构件可以搬运或组装，构件投入使用时，须升温至 200 摄氏度，保持 2 小时，以达到耐高温耐腐蚀的最佳效果。

表面处理	如本品直接覆涂于铁基表面，铁基表面应清洁、干燥、无污染，涂漆之前，所有表面均应根据 ISO8504 标准进行评估和处理。构件应被喷砂处理至 Sa2½级，表面粗糙度 40~75µm。除锈前须除尽表面的油污、焊接飞溅物并打磨焊缝和尖角。 如本品覆涂于无机锌表面，喷涂前确认无机锌涂层无油无水，并已完全固化，建议先用本品对无机锌涂层表面进行“雾喷”，确保无机锌涂层被密封。
包装规格	FFM650 有机硅耐高温漆： 5 公斤/桶
安全防范	涂料及其推荐稀释剂参见安全事项表和相关的材料安全数据说明书。 这是溶剂型涂料，必须配备必须的防护用品，避免吸入漆雾和溶剂。 另外，皮肤和眼睛不宜接触未干的油漆。
责任限度	在各种情况下，对于因使用本产品所产生或导致间接的、特殊的、意外的或连锁的任何形式的相关损失，三棵树都应免于追究诉讼责任（无论针对任何疏漏、严格赔偿责任或侵权行为）。 本产品说明书上所涵盖的信息，源自于我们确认为实验室的可靠试验，但仅限用作参考指导。随着使用经验的累积和产品后续研发的深入，三棵树可能随时会对以上信息内容进行修正。 所有有关本使用产品的推荐或建议，不论是技术文件，还是对某项咨询的回复，或其它方式，我们都已做到竭尽所知，数据信息可靠。我们的产品和相关信息是专为那些具备了必要知识和实用技能的工业用户而提供的，作为产品的终端用户有责任确定本产品是否适合其具体用途。因此，确信购买者已照此履行了评估，应可全权处理并承担相应的风险。 现场的底材质量和状态以及其它影响产品用途和施工的因素众多，并非三棵树所能控制。由于施工环境、涂装工艺或表面处理和人员操作所造成的涂装质量问题，三棵树都将不会承担责任（除非另有书面协议有所规定可以例外）。 为避免错误使用产品，请使用者和我司销售人员确认，以确保获取最新的产品说明书。