

# 三棵树 FFM558 高固份环氧面漆

**产品介绍** 三棵树 FFM558 是一种双组分、高固含的多功能环氧漆，可做底面合一的单道涂层，用于机械设备、钢构部件，建筑内部，特别适用于重涂期要求较长的各种大型钢构项目底漆和聚氨酯面漆的连接漆。

**产品特性** 漆膜坚韧耐磨，对广泛的有机酸、醇、食用油、脂(不论游离脂肪酸的含量)和溶剂有抗性。

**基本参数**

颜色：白色/客户指定颜色  
 光泽：哑光 (20~50, 60°)  
 体积固体含量：68±2%  
 比重：约 1.5 公斤/升 (白色，其它颜色略有差别)  
 闪点：26 °C  
 VOC 含量：250 克/升  
 储存时间：干燥阴凉环境，12 个月

**施工参数**

混合配比：主漆 FFM558A:固化剂 FFM558B= 4:1 (体积比)  
 稀释剂 FFX001 环氧通用稀释剂  
 推荐干膜厚度：75-200 微米  
 熟化时间：无需熟化

施工方法：

	无气喷涂*	空气喷涂	滚涂或刷涂
稀释剂用量(重量)	0-3%	0-3%	0-3%
推荐喷嘴尺寸	0.43mm	1.5mm	/
推荐喷涂压力	15-25MPa	0.4-0.6MPa	/
施工适应性	推荐	适用	修补

\*基于国家法律法规的 VOC 排放要求，建议使用无气喷涂，滚涂和刷涂仅适用于小面积修补

理论涂布率\*

干膜厚度 μm	75	150	200
理论耗量(L/m <sup>2</sup> )	0.11	0.22	0.29
理论耗量(Kg/m <sup>2</sup> )	0.16	0.33	0.44

\*本产品理论涂布率均基于体积固体含量，公斤理论耗量请根据表中数据除以不同颜色版本的比重

涂装数据（干膜厚度 100μm）：

温度	表干 h	硬干 h	适用期 h	重涂时间*	
				最小 h	最大 d
5°C	8	16	4	16	28
15°C	4	8	3	8	21
25°C	2	5	1	5	14
40°C	1	2	1	2	7

\*重涂间隔与后续工件的暴露情况有关。

### 表面处理

本品作为底漆直接接触基材时，所涂覆的表面应清洁、干燥、无污染，涂漆之前，建议冲砂对基材表面进行除锈处理，处理后清洁度至 Sa2½级，表面粗糙度 40~75μm；除锈前须除尽表面的油污、焊接飞溅物并打磨焊缝和尖角。

无法冲砂处理部位，应利用动力工具打磨至 St3，去除松散氧化皮、锈层和浮灰等，喷涂前表面应无油无水。

存在旧漆涂层区域（仅对化学固化型涂层），旧漆漆膜应被拉毛，松散漆皮应动力清除，其他松散杂质一并去除，表面无油无水。

### 包装规格

FFM558A 高固份环氧面漆： 26.3 公斤/桶

FFM558B 高固份环氧面漆固化剂： 3.7 公斤/桶

### 安全防范

涂料及其推荐稀释剂参见安全事项表和相关的材料安全数据说明书。

这是溶剂型涂料，必须配备必须的防护用品，避免吸入漆雾和溶剂。

另外，皮肤和眼睛不宜接触未干的油漆。

### 责任限度

在各种情况下，对于因使用本产品所产生或导致间接的、特殊的、意外的或连锁的任何形式的相关损失，三棵树都应免于追究诉讼责任（无论针对任何疏漏、严格赔偿责任或侵权行为）。

本产品说明书上所涵盖的信息，源自于我们确认为实验室的可靠试验，但仅限用作参考指导。随着使用经验的累积和产品后续研发的深入，三棵树可能随时会对以上信息内容进行修正。

所有有关本使用产品的推荐或建议，不论是技术文件，还是对某项咨询的回复，或其它方式，我们都已做到竭尽所知，数据信息可靠。我们的产品和相关信息是专为那些具备了必要知识和实用技能的工业用户而提供的，作为产品的终端用户有责任确定本产品是否适合其具体用途。因此，确信购买者已照此履行了评估，应可全权处理并承担相应的风险。

现场的底材质量和状态以及其它影响产品用途和施工的因素众多，并非三棵树所能控制。由于施工环境、涂装工艺或表面处理和人员操作所造成的涂装质量问题，三棵树都将不会承担责任（除非另有书面协议有所规定可以例外）。



为避免错误使用产品，请使用者和我司销售人员确认，以确保获取最新的产品说明书。

SKSHU