

三棵树 FFM548 环氧面漆

产品介绍 三棵树 FFM548 是一种双组分、高固含的多功能环氧漆，可做底面合一的单道涂层，用于机械设备、钢构部件，建筑内部，适用于各种大型钢构项目的新建和维修。

产品特性 具有快干及可快速涂覆性能
具有良好的柔韧性
漆膜坚韧耐磨，对广泛的有机酸、醇、食用油、脂(不论游离脂肪酸的含量)和溶剂有抗性。

基本参数 颜色： 红色、灰色、黑色（其他 RAL 或 GB 色）
光泽： 半光
体积固体含量： 62±2%
比重： 约 1.4 公斤/升（灰色，其它颜色略有差别）
闪点： 26℃
VOC 含量： 350 克/升
储存时间： 干燥阴凉环境，12 个月

施工参数 混合配比： 主漆 FFM548A：固化剂 FFM548B=4：1（体积比）
稀释剂 稀释剂 FFX001 或 FFX701
推荐干膜厚度： 75-200 微米
熟化时间： 无需熟化
施工方法：

	无气喷涂	空气喷涂	滚涂或刷涂
稀释剂用量	0-3%*	0-3%*	0-3%*
推荐喷嘴尺寸	0.43mm	1.5mm	/
推荐喷涂压力	15-25MPa	0.4-0.6MPa	/
施工适应性	推荐	适用	修补

*稀释剂的加入可以改善施工粘度，喷涂时，其加入量以调枪测试合格为基准，但应符合国家法律法规的 VOC 排放要求，本品建议优先使用无气喷涂，滚涂和刷涂仅适用于小面积修补

理论耗量：

干膜厚度μm	75	150	200
理论耗量(L/m²)	0.12	0.24	0.32
理论耗量(Kg/m²)	0.17	0.34	0.45

*实际耗量受设备、人员操作以及施工环境等因素的影响，实际耗量请根据实际情况综合考虑确定。

干膜厚度 100μm 的重涂时间：

温度	表干 h	硬干 h	适用期 h	重涂时间*	
				最小（小时）	最大（天）
5℃	8	16	4	16	28
15℃	4	8	3	8	21
25℃	2	5	1	5	14
40℃	1	2	1	2	7

备注：
--重涂间隔与后来的暴露情况有关：如果超过最大重涂间隔，应将底漆表面打磨粗糙以确保漆膜间附着力。在污染环境使用过的表面，必须用高压淡水冲洗干净，待表面干燥后，才能进行重涂。

- 底材处理

本品作为底漆直接接触基材时，所涂覆的表面应清洁、干燥、无污染，涂漆之前，建议冲砂对基材表面进行除锈处理，处理后清洁度至 Sa2½级，表面粗糙度 40~75μm；除锈前须除尽表面的油污、焊接飞溅物并打磨焊缝和尖角。
无法冲砂处理部位，应利用动力工具打磨至 St3，去除松散氧化皮、锈层和浮灰等，喷涂前表面应无油无水。
存在旧漆涂层区域（仅对化学固化型涂层），旧漆漆膜应被拉毛，松散漆皮应动力清除，其他松散杂质一并去除，表面无油无水。
- 包装规格

FFM548A 环氧面漆：21.7 公斤/桶
FFM548B 环氧面漆固化剂：3.3 公斤/桶
- 安全防范

涂料及其推荐稀释剂参见安全事项表和相关的材料安全数据说明书。
这是溶剂型涂料，必须配备必须的防护用品，避免吸入漆雾和溶剂。
另外，皮肤和眼睛不直接接触未干的油漆。
- 责任限度

在各种情况下，对于因使用本产品所产生或导致间接的、特殊的、意外的或连锁的任何形式的相关损失，三棵树都应免于追究诉讼责任（无论针对任何疏漏、严格赔偿责任或侵权行为）。
本说明书中提供的信息完全基于我们在实验室和实践中所获得的认识。涂料产品的使用通常都是在我们控制范围之外，所以我们只给予产品本身质量的保证。为了适应当地法规，产品可能会适当调整。随着实践经验的积累和产品的持续开发，我们保留不另外通知而修改说明书的权利。