

三棵树 FFM230 超耐候氟碳清漆

产品介绍

三棵树 FFM230 是一种双组分超耐候氟碳清漆；漆面光泽度高，硬度高，耐候、耐黄变优异，并具有耐水、耐酸碱等性能，可作为各种配套涂层的耐候装饰罩光漆。

产品特性

可适用苛刻环境，涂层耐久寿命长、易清洁、有优异的耐化学品性。

基本参数

- 颜色：透明
- 光泽：高光
- 体积固体含量：54±2%
- 比重：约 1.10 公斤/升
- VOC 含量：415 克/升
- 储存时间：干燥阴凉环境，12 个月

施工参数

- 混合配比：主漆 FFM230A: 固化剂 FFM230B= 4.5: 1（体积比）
- 稀释剂：氟碳稀释剂 FFX201
- 推荐干膜厚度：15~40 微米
- 施工方法：

	无气喷涂	空气喷涂	滚涂或刷涂
推荐喷嘴尺寸	/	1.0mm-1.5mm	/
推荐喷涂压力	/	0.4-0.6MPa	/
施工适应性	/	推荐	适用

理论涂布率*

干膜厚度 um	15	25	40
理论耗量(L/m2)	0.03	0.05	0.07
理论耗量(Kg/m2)	0.03	0.05	0.08

*实际耗量受设备、人员操作以及施工环境等因素的影响，实际耗量请根据实际情况综合考虑确定。

干膜厚度 25 微米的干燥固化表：

温度	表干（小时）	完全固化（天）	适用期（小时）
5℃	3	14	8
10℃	2	12	6
20℃	1	9	4
30℃	0.5	7	2

施工条件

本品主要作为防护罩面清漆，使用前涂覆表面应清洁、干燥、无污染。如有必要，可用适当清洁剂清洗表面，然后小心除去表面残留的清洁剂和灰尘。如本品覆涂在其他自干型或化学固化型涂层上，首先要确认本品和前端涂层的兼容性，同时要确认前道油漆的重涂间隔，如超出期限，前道油漆应做打磨处理，松散漆皮及其他松散杂质应动力清除，然后再除去灰尘，确保表面清洁干燥无尘。

为了获得更加美观的表面效果，建议施工前先将本品用稀释剂 FFX201 稀释 50%，用稀释后的本品薄薄

喷涂或辊涂一道来浸润基材表面，最少 4 小时后（25℃）再按施工要求涂覆本品。

如直接涂覆于木材表面，除施工的温湿度要求之外，木材含水率不应超过 16%。

在施工和干燥过程中，应充分通风。

施工表面温度高于露点 3℃（5°F）以避免凝露。

在涂布过程中，相对湿度必须低于 85%。

在固化过程中，相对湿度必须低于 85%。

固化剂 FFM230B 很容易受潮，使用前应保持桶盖密封，存储于阴凉干燥处，且避免雨淋。启封固化剂时小心开启，混合漆料中稍微进点水分都会缩短混合使用期并造成漆膜缺陷。

包装规格

FFM230A 超耐候氟碳清漆： 3.00 公斤/桶

FFM230B 超耐候氟碳清漆固化剂： 0.67 公斤/桶

安全防范

涂料及其推荐稀释剂参见安全事项表和相关的材料安全数据说明书。

这是溶剂型涂料，必须配备必须的防护用品，避免吸入漆雾和溶剂。

另外，皮肤和眼睛不直接接触未干的油漆。

责任限度

在各种情况下，对于因使用本产品所产生或导致间接的、特殊的、意外的或连锁的任何形式的相关损失，三棵树都应免于追究诉讼责任（无论针对任何疏漏、严格赔偿责任或侵权行为）。

本产品说明书上所涵盖的信息，源自于我们确认为实验室的可靠试验，但仅限用作参考指导。随着使用经验的累积和产品后续研发的深入，三棵树可能随时会对以上信息内容进行修正。

所有有关本使用产品的推荐或建议，不论是技术文件，还是对某项咨询的回复，或其它方式，我们都已做到竭尽所知，数据信息可靠。我们的产品和相关信息是专为那些具备了必要知识和实用技能的工业用户而提供的，作为产品的终端用户有责任确定本产品是否适合其具体用途。因此，确信购买者已照此履行了评估，应可全权处理并承担相应的风险。

现场的底材质量和状态以及其它影响产品用途和施工的因素众多，并非三棵树所能控制。由于施工环境、涂装工艺或表面处理和人员操作所造成的涂装质量问题，三棵树都将不会承担责任（除非另有书面协议有所规定可以例外）。

为避免错误使用产品，请使用者和我司销售人员确认，以确保获取最新的产品说明书。