

三棵树 FFM190 超高固天冬聚脲面漆

产品介绍

三棵树 FFM190 是一款通用的超高固含、可低温固化的双组份天冬聚脲涂料；由脂肪族异氰酸酯、聚天门冬氨酸酯树脂、耐候性颜料、助剂等组成。

产品特性

超高固含，户外施工可豁免废气收集
 优异的耐候性、优异的保光保色性
 超强度、超耐磨
 极佳的附着力
 可零下-10℃快速固化
 耐化学介质、优异的防腐性能

基本参数

颜色：白色/灰色/客户定制色
 光泽：有光 (80~95, 60°)
 质量固体含量：≥90%
 体积固体含量：85±2%
 比重：约 1.5 公斤/升(颜色不同，略有差异)
 VOC 含量：137 克/升
 储存时间：干燥阴凉环境，12 个月

施工参数

混合配比：主漆 FFM190A: 固化剂 FFM190B= 2: 1 (体积比)
 稀释剂：无需稀释或者聚氨酯稀释剂 FFX101
 推荐干膜厚度：50~100 微米
 熟化时间：无需熟化
 施工方法：

	无气喷涂	空气喷涂	滚涂或刷涂
推荐喷嘴尺寸	0.43mm	1.5mm	/
推荐喷涂压力	20-45MPa	0.4-0.6MPa	/
施工适应性	推荐	适用	修补

*稀释剂的加入可以改善施工粘度，喷涂时，其加入量以调枪测试合格为基准，但应符合国家法律法规的 VOC 排放要求，本产品建议优先使用无气喷涂，滚涂和刷涂仅适用于小面积修补

*无气喷涂必须使用高泵压比的喷涂设备，喷涂压力需大于 20MPa，在适用期内尽快用完。

理论涂布率*

干膜厚度 um	50	75	100
理论耗量(L/m ²)	0.06	0.09	0.12
理论耗量(Kg/m ²)	0.09	0.14	0.18

*实际耗量受设备、人员操作以及施工环境等因素的影响，实际耗量请根据实际情况综合考虑确定。

干膜厚度 50 微米的重涂时间:

温度	重涂时间*	
	最小 (小时)	最大 (天)
-5°C	12	无限制
10°C	8	无限制
20°C	6	无限制
30°C	3	无限制

*重涂间隔分自身重涂与其他类油漆重涂, 但都与后来的暴露情况有关; 重涂前漆膜表面应无油无水和其他污染物, 自身重涂理论上可以无限延长, 但由于长时间暴露于腐蚀环境、或储运过程中的磕碰, 漆膜表面难免有污损, 建议用高压淡水冲洗干净, 待表面干燥后, 才能进行重涂。特别是长时间暴露于污染环境, 建议应将漆膜表面打磨粗糙以确保漆膜间附着力。其他类油漆重涂请咨询三棵树技术服务人员
干膜厚度 50 微米的干燥固化表:

温度	表干 (小时)	硬干 (h)	适用期 (小时)
-5°C	5	12	6
10°C	3	5	4
20°C	2	4	3
30°C	1	2	2

表面处理

本品主要作为防护面漆, 必要时也可以用作直接接触基材底漆用, 如直接接触基材:

1. 冲砂区域, 基材应被喷砂处理至 Sa2 级, 表面粗糙度 40~75µm
2. 打磨区域, 基材应被打磨至 St3, 露出底材金属光泽
3. 所有的涂覆表面应清洁、干燥、无污染,

如本品覆涂在其他自干型或化学固化型涂层上, 首先要确认本品和前端涂层的兼容性, 同时要确认前道油漆的重涂间隔, 如超出期限, 前道油漆应被拉毛, 松散漆皮应动力清除, 其他松散杂质一并去除, 表面无油无水。

包装规格

FFM190A 超高固天冬聚脲面漆: 16.8 公斤/桶

FFM190B 超高固天冬聚脲固化剂: 5.2 公斤/桶

安全防范

涂料及其推荐稀释剂参见安全事项表和相关的材料安全数据说明书。

这是溶剂型涂料, 必须配备必须的防护用品, 避免吸入漆雾和溶剂。

另外, 皮肤和眼睛不直接接触未干的油漆。

责任限度

在各种情况下, 对于因使用本产品所产生或导致间接的、特殊的、意外的或连锁的任何形式的相关损失, 三棵树都应免于追究诉讼责任 (无论针对任何疏漏、严格赔偿责任或侵权行为)。

本产品说明书上所涵盖的信息, 源自于我们确认为实验室的可靠试验, 但仅限用作参考指导。随着使用经验的累积和产品后续研发的深入, 三棵树可能随时会对以上信息内容进行修正。

所有有关本使用产品的推荐或建议, 不论是技术文件, 还是对某项咨询的回复, 或其它方式, 我们都已做到竭尽所知, 数据信息可靠。我们的产品和相关信息是专为那些具备了必要知识和实用技能的工业用户而提供的, 作为产品的终端用户有责任确定本产品是否适合其具体用途。因此, 确信购买者已照此履行了评估, 应可全权处理并承担相应的风险。

现场的底材质量和状态以及其它影响产品用途和施工的因素众多, 并非三棵树所能控制。由于施工环境、涂装工艺或表面处理和人员操作所造成的涂装质量问题, 三棵树都将不会承担责任 (除非另有书面协议有所规定可以例外)。

为避免错误使用产品, 请使用者和我司销售人员确认, 以确保获取最新的产品说明书。