

三棵树 FFD300 冷喷锌涂料

产品介绍 该漆是一种单组份新型的极高锌含量涂料，由高纯度高活性锌粉、特种粘结剂、助剂、溶剂组成的。适用于各种环境中的钢铁构件表面的长效防腐保护，如桥梁、船舶、河海码头的钢铁设备与设施等。

产品特性 符合HG/T 4845标准，干膜中金属锌含量在92%以上，具有媲美热镀锌的电化学保护功能及优异长效的防腐性能；常温干燥，节能环保；施工简便，具有良好的重涂性。

基本参数

颜色:	锌灰色
光泽:	哑光
体积固体含量:	45±2%
比重:	约 3±0.05 公斤/升
闪点:	28°C
VOC 含量:	500 克/升
存储时间:	干燥阴凉环境, 6 个月

施工参数

稀释剂	FFX701 无机锌稀释剂
推荐干膜厚度:	50~100 微米
熟化时间:	无需熟化

施工方法:

	无气喷涂	空气喷涂	滚涂或刷涂
稀释剂用量(体积)	0-10%	咨询我司技服人员	咨询我司技服人员
推荐喷嘴尺寸	0.43-0.64mm		
推荐喷涂压力	15-25MPa		
施工适应性	推荐		

*基于国家法律法规的 VOC 排放要求，建议使用无气喷涂，滚涂和刷涂仅适用于小面积修补

理论涂布率

干膜厚度 (um)	50	75	100
理论涂布率 (m ² /kg)	3.0	2.3	1.5

本品是一种高比重双组分油漆，采用 m²/kg 较为匹配实际施工需求

涂装数据 (干膜厚度 70um) :

温度	指触干 h	完全固化 d	涂装间隔时间 h
15°C	1	24	>24
25°C	0.5	12	>16
40°C	0.5	6	>10

底材处理	<p>所有的涂覆表面应清洁、干燥、无污染，涂漆之前，所有表面均应根据 ISO8501 标准进行评估和处理。</p> <p>基材应被喷砂处理不低于 Sa2½级，表面粗糙度 40~75μm。除锈前须除尽表面的油污、焊接飞溅物并打磨焊缝和尖角。</p>
包装规格	FFD300 冷喷锌涂料： 24 公斤/桶
安全防范	<p>涂料及其推荐稀释剂参见安全事项表和相关的材料安全数据说明书。</p> <p>这是溶剂型涂料，必须配备必须的防护用品，避免吸入漆雾和溶剂。</p> <p>另外，皮肤和眼睛不直接接触未干的油漆。</p>
责任限度	<p>在各种情况下，对于因使用本产品所产生或导致间接的、特殊的、意外的或连锁的任何形式的相关损失，三棵树都应免于追究诉讼责任（无论针对任何疏漏、严格赔偿责任或侵权行为）。</p> <p>本产品说明书上所涵盖的信息，源自于我们确认为实验室的可靠试验，但仅限用作参考指导。随着使用经验的累积和产品后续研发的深入，三棵树可能随时会对以上信息内容进行修正。所有有关本使用产品的推荐或建议，不论是技术文件，还是对某项咨询的回复，或其它方式，我们都已做到竭尽所知，数据信息可靠。我们的产品和相关信息是专为那些具备了必要知识和实用技能的工业用户而提供的，作为产品的终端用户有责任确定本产品是否适合其具体用途。因此，确信购买者已照此履行了评估，应可全权处理并承担相应的风险。</p> <p>现场的底材质量和状态以及其它影响产品用途和施工的因素众多，并非三棵树所能控制。由于施工环境、涂装工艺或表面处理和人员操作所造成的涂装质量问题，三棵树都将不会承担责任（除非另有书面协议有所规定可以例外）。</p> <p>为避免错误使用产品，请使用者和我司销售人员确认，以确保获取最新的产品说明书。</p>