

FFD065-SF 厚浆型无溶剂耐磨环氧漆

产品介绍 三棵树 FFD065-SF 是一种双组分无溶剂环氧漆，本品可自作底中面合一的无溶剂涂料，无毒无害，可用于食品、饮用水容器、管道或设备的内涂。同时可用作低表面处理要求的涂层，也可用于要求极低 VOC 的重防腐领域。适用于气候条件不易掌控或表面处理困难区域的施工。

产品特性 具有优异的防腐性能及优异的抗冲击、耐磨及附着力特性。
具备卫健委饮用水材料批件 (执行标准: Q/SCSKSP 012-2021, GB/T50393-2017)。
采用标准无气喷涂设备的进行施工。

基本参数

颜色:	奶黄色、天蓝色、灰色
光泽:	有光
体积固体含量:	98±2%
比重:	约 1.5 公斤/升
推荐干膜厚度:	200-1000 微米
闪点:	65 °C
理论涂布率	5.00 平方米/升 (干膜 200 微米)
VOC 含量:	50 克/升
完全固化	7 天 (25°C)
储存时间	干燥阴凉环境, 12 个月

施工参数

混合配比:	主漆 FFD065A-SF: 固化剂 FFD065B-SF=3: 1(体积比)
稀释剂:	不建议添加稀释剂
施工方法:	无气喷涂, 推荐喷嘴尺寸为: 0.43mm, 喷涂压力为 15~25MPa, 不推荐使用稀释剂

理论耗量:

干膜厚度 um	200	500	1000
理论耗量(L/m ²)	0.2	0.5	1.0
理论耗量(Kg/m ²)	0.3	0.75	1.5

*实际耗量受设备、人员操作以及施工环境等因素的影响, 实际耗量请根据实际情况综合考虑确定。

干膜厚度 500 微米的重涂时间:

温度	重涂时间*
----	-------

	最小 (小时)	最大 (天)
5℃	24	45
10℃	12	30
20℃	8	14
30℃	4	7

备注:
--重涂间隔与后来的暴露情况有关: 如果超过最大重涂间隔, 应将底漆表面打磨粗糙以确保漆膜间附着力。在污染环境使用过的表面, 必须用高压淡水冲洗干净, 待表面干燥后, 才能进行重涂。

干膜厚度 500 微米的干燥固化表:

温度	表干 (小时)	完全固化 (天)	适用期 (小时)
5℃	12	14	4
10℃	8	12	2
20℃	4	7	1
30℃	2	5	0.5

*备注:
- 在涂装施工和涂层固化期间必须保持充分和连续的通风。
- 当在环境大气温度或底材表面温度低于摄氏5℃时进行涂装作业, 则建议预热将混合后的漆料温度升到摄氏10℃以上。

底材处理 喷射清理达到国际标准ISO-8501-1的Sa2½ 或至少满足美国涂层防护协会标准SSPC的SP-6级,喷砂后表面粗糙度为40-70微米。
涂有通过了产品型式认证的无机硅酸锌车间底漆的涂层表面: 扫砂清理达到国际标准ISO-8501-1的Sa1级(SPSS-SP7)或动力工具打磨达到国际标准8501-1的St3 (SSPC-SP3)。

包装规格 FFD065A-SF 厚浆型无溶剂耐磨环氧漆: 23.3 公斤/桶
FFD065B-SF 厚浆型无溶剂耐磨环氧漆固化剂: 4.7 公斤/桶

安全防范 涂料及其推荐稀释剂参见安全事项表和相关的材料安全数据说明书。
这是溶剂型涂料, 必须配备必须的防护用品, 避免吸入漆雾和溶剂。
另外, 皮肤和眼睛不直接接触未干的油漆。

责任限度 在各种情况下, 对于因使用本产品所产生或导致间接的、特殊的、意外的或连锁的任何形式的相关损失, 三棵树都应免于追究诉讼责任 (无论针对任何疏漏、严格赔偿责任或侵权行为)。
本产品说明书上所涵盖的信息, 源自于我们确信为实验室的可靠试验, 但仅限用作参考指导。随着使用经验的累积和产品后续研发的深入, 三棵树可能随时会对以上信息内容进行修正。
所有有关本使用产品的推荐或建议, 不论是技术文件, 还是对某项咨询的回复, 或其它

方式，我们都已做到竭尽所知，数据信息可靠。我们的产品和相关信息是专为那些具备了必要知识和实用技能的工业用户而提供的，作为产品的终端用户有责任确定本产品是否适合其具体用途。因此，确信购买者已照此履行了评估，应可全权处理并承担相应的风险。

现场的底材质量和状态以及其它影响产品用途和施工的因素众多，并非三棵树所能控制。由于施工环境、涂装工艺或表面处理和人员操作所造成的涂装质量问题，三棵树都将不会承担责任（除非另有书面协议有所规定可以例外）。

为避免错误使用产品，请使用者和我司销售人员确认，以确保获取最新的产品说明书。