

# 三棵树 FFD030 环氧通用封闭底漆

**产品介绍** 一种双组分环氧封闭漆，具备优异的表面润湿性，渗透性和封闭性；主要用于混凝土、热喷锌、热喷铝、冷镀锌等多孔结构的表面封闭。

**产品特性** 具有快干及可快速复涂性能，优秀的封闭和防腐性能；重涂间隔长，施工方式灵活；可低至-5°C固化；漆膜具有良好的耐磨性，优异的防腐性及机械性能。

**基本参数**

外观：	发暗有微泡流动液体
光泽：	亮光
体积固体含量：	57±2%
质量固体含量：	66±2%
理论涂布率：	10.36m <sup>2</sup> /kg @50 微米
比重：	约 1.10 公斤/升
闪点：	26°C
VOC 含量：	380 克/升
储存：	储于阴凉、干燥、通风处，生产之日起，23°C下为 12 个月，当温度高于 23°C时，储存期缩短

**施工参数**

混合配比：	主漆 FFD030A：固化剂 FFD030B=3：1（体积比）
稀释剂	FFX001 环氧通用稀释剂
推荐干膜厚度：	20-60μm(封闭用建议 60μm 以下)
熟化时间：	无需熟化

施工方法：

	无气喷涂	空气喷涂	滚涂或刷涂
稀释剂用量	0-5%*	0-5%*	0-5%*
推荐喷嘴尺寸	0.43-0.48mm	1.0-2.0mm	/
推荐喷涂压力	15-25MPa	0.3-0.6MPa	/
施工适应性	推荐	适用	修补

\*稀释剂的加入可以改善施工粘度，喷涂时，其加入量以调枪测试合格为基准，但应符合国家法律法规的 VOC 排放要求，本品建议优先使用无气喷涂，滚涂和刷涂仅适用于小面积修补

理论涂布率：

干膜厚度 $\mu\text{m}$	20	40	60
理论涂布率 $\text{m}^2/\text{kg}$	25.90	12.95	8.64

\*实际耗量受设备、人员操作以及施工环境等因素的影响，实际耗量请根据实际情况综合考虑确定。

干膜厚度 50 $\mu\text{m}$  的重涂时间：

温度	重涂时间*	
	最小 (小时)	最大 (天)
5 $^{\circ}\text{C}$	6	50
10 $^{\circ}\text{C}$	4	40
20 $^{\circ}\text{C}$	3	30
30 $^{\circ}\text{C}$	1	15

\*重涂间隔与后来的暴露情况有关：如果超过最大重涂间隔，应将底漆表面打磨粗糙以确保漆膜间附着力。在污染环境使用过的表面，必须用高压淡水冲洗干净，待表面干燥后，才能进行重涂。

#### 底材处理

混凝土：混凝土应养护28天以上，含水率小于8%，抗拉强度不低于2.5MPa；

喷砂除去表面的浮浆，松散物，清除表面浮灰，油脂，保持表面清洁、干燥、平整。

热喷金属涂层：金属涂层施工后不久就应施工本品，经确认本品可阻止多孔涂层受到污染。

#### 包装规格

FFD030A 环氧通用封闭底漆：14.2 公斤/桶

FFD030B 环氧通用封闭底漆固化剂：3.8 公斤/桶

#### 安全防范

涂料及其推荐稀释剂参见安全事项表和相关的材料安全数据说明书。

这是溶剂型涂料，必须配备必须的防护用品，避免吸入漆雾和溶剂。

另外，皮肤和眼睛不直接接触未干的油漆。

#### 责任限度

在各种情况下，对于因使用本产品所产生或导致间接的、特殊的、意外的或连锁的任何形式的相关损失，三棵树都应免于追究诉讼责任（无论针对任何疏漏、严格赔偿责任或侵权行为）。

本产品说明书上所涵盖的信息，源自于我们确认为实验室的可靠试验，但仅限用作参考指导。随着使用经验的累积和产品后续研发的深入，三棵树可能随时会对以上信息内容进行修正。

所有有关本使用产品的推荐或建议，不论是技术文件，还是对某项咨询的回复，或其它方式，我们都已做到竭尽所知，数据信息可靠。我们的产品和相关信息是专为那些具备了必要知识和实用技能的工业用户而提供的，作为产品的终端用户有责任确定本产品是否适合其具体用途。因此，确信购买者已照此履行了评估，应可全权处理并承担相应的风险。

现场的底材质量和状态以及其它影响产品用途和施工的因素众多，并非三棵树所能控制。由于施工环境、涂装工艺或表面处理和人员操作所造成的涂装质量问题，三棵树都将不会承担责任（除非另有书面协议有所规定可以例外）。

为避免错误使用产品，请使用者和我司销售人员确认，以确保获取最新的产品说明书。