

H53-8 环氧含锌底漆 (QD)

产品描述

该产品为双组份包装，漆料组分由环氧树脂、防锈颜料、填充料、助剂等组成；另一组分为特种胺类固化剂。

典型用途

工业漆领域：推荐用于各种工程的钢铁结构表面的重防腐底漆。

产品数据

基本性能	描述
容器中状态	搅拌混合后无硬块，呈均匀状态
颜色	灰色
涂膜外观	正常
体积固体含量，%	50 ± 2
光泽度（60°）	无光
原漆闪点（闭杯）℃	27
Voc 溶剂排放指导，g/L	400-440

注：所列数据是基于工厂批量生产的产品，因颜色不同会有些许变化。所有数据仅针对混合后的涂料有效。

光泽度：根据湘江涂料功能涂料的定义。

施工说明

施工温度：5℃~40℃均可施工，空气、材料和施工表面均高于露点温度 3℃；

相对湿度：不高于 85%

推荐每层膜厚

膜厚和涂布率	干膜厚度 (μm)	湿膜厚度 (μm)	理论涂布率 (m ² /L)
最小	30	59	17
最大	60	118	8.5
典型	40	79	12.7

表面处理

新钢材：基材表面必须清洁、干燥、无任何污染物，去除油污、粉尘、锈迹、氧化皮等杂质以达到最好的附着力效果。用适当的除油剂清除油脂，用高压淡水清除盐份和其它污染物，喷砂达到 Sa2.5 级；如有必要可用适当的车间底漆作临时保护，最后喷涂前应通过手工局部喷砂来彻底清理在贮运和加工过程中受损的车间底漆、污染物以及焊接部位，并用本品进行修补和补涂。

湘江涂料科技有限公司

地址：中国·湖南省长沙市望城经济开发区马桥河二段279号

电话：0086-731-81878777 传真：0086-731-81878168 邮箱：scyx@xjpaint.com 网址：www.xjpaint.com

翻新和保养：用适当的清洁剂清除油脂。用高压淡水清除盐份和其它污染物,用动力工具清理破损部位至 St3 级（局部修补）或用喷砂法清理至最小 Sa2 级，最好能达到 Sa2.5 级。提高表面处理会相应提高漆膜性能。

产品混合质量比

H53-8 环氧含锌底漆（QD）	10 份
H-50 重防腐环氧固化剂（QD）	1 份
X-17 重防腐环氧稀释剂	0-3 份

推荐喷涂参数

施工方法	无气喷涂	空气喷涂
稀释率	0~10%	15%-25%
喷涂口径（毫米）	0.42~0.53	1.5~2.0
喷涂压力（Mpa）	15~20	0.4~0.6
喷涂距离（厘米）	40~50	30~40
层间间隔时间	10~15 分钟	5~10 分钟

注：刷涂和辊涂仅用于小面积施工。

干燥和固化时间（50±5um）

底材温度	5℃	15℃	23℃	40℃
配套固化剂	快干	快干	普通	普通
配套稀释剂	快干	快干	普通	普通
表（触）干	2h	1h	30min	15min
可踩踏干燥	12h	8h	6h	3h
复涂最短间隔	2h	1h	30min	20min
干燥 / 固化至可使用	15 天	10 天	7 天	3 天

干燥和固化时间基于既定的膜厚范围，在受控的实验室的温度以及低于 85% 相对湿度的环境中测定。

表（触）干：用手指轻压而无指印残留或无粘着的状态。散落于表面的干沙可被刷去，而无粘着或造成表面破坏。

可踩踏干燥：在涂层可以允许正常步行而不留下永久足印、痕迹或其它物理损坏的最短时间。

复涂最短间隔：在不做任何表面处理的情况下，下道涂层可以施工的最短时间间隔。

干燥/固化至可使用：涂料可永久暴露于特定环境/介质的最短时间。

湘江涂料科技有限公司

地址：中国·湖南省长沙市望城经济开发区马桥河二段279号

电话：0086-731-81878777 传真：0086-731-81878168 邮箱：scyx@xjpaint.com 网址：www.xjpaint.com

混合后使用寿命

环境温度	5℃	15℃	23℃	40℃
配套固化剂	快干	快干	普通	普通
配套稀释剂	快干	快干	普通	普通
混合后使用寿命	8h	6h	5h	2.5h

配套方案

以下是一些参考配套。对于特定配套，请联系湘江涂料科技有限公司。

中间漆涂层：H53-9 环氧云铁中间漆（QD）

面漆涂层：BS-10 各色丙烯酸聚氨酯磁漆（QD）

典型的包装规格

H53-8 环氧含锌底漆（QD）	20kg/桶
H-50 重防腐环氧固化剂（QD）	2kg/斤
X-17 重防腐环氧稀释剂	14kg/桶

储存运输

储存条件：产品应存放于阴凉、干燥、通风处，防止日光直接照晒，并隔绝火源，远离热源。

储存温度：-10℃~40℃。

储存期限（23℃）：漆料 12 个月，固化剂 12 个月。

运输要求：产品在运输时，应防止雨淋、日光曝晒，避免碰撞。

符合交通部门的有关化学危险品的运输规定。

注意事项

本指导基于现有的产品知识提供。任何为适应现场情况所做的更改建议都需先得到负责的湘江涂料代表批准后方可使用。

环境温度低于 5℃时需采用快干固化剂。

严禁在雨、雪、雾、霜、露及大风条件下施工。

如果超过了最长可重涂时间，应打磨表面后再涂装。干燥时间受温度、湿度和膜厚变化的影响。

涂装完成涂膜完全固化后才能交付，25℃温度下约需要 7 天。

本产品仅供专业人员使用。施工人员和工人需要培训、有经验、有能力和设备根据湘江涂料的技术文件来正确的混合/搅拌和施涂油漆。施工人员和工人在使用本产品时需要使用适当的个人防护设备。

健康和安

请查看容器包装上的安全告示。在通风良好的条件下使用，避免吸入漆雾，避免皮肤接触，如不慎溅到

湘江涂料科技有限公司

地址：中国·湖南省长沙市望城经济开发区马桥河二段279号

电话：0086-731-81878777 传真：0086-731-81878168 邮箱：scyx@xjpaint.com 网址：www.xjpaint.com

皮肤上应立即用合适的清洁剂、肥皂和水冲洗。如不慎进入眼睛，应用水充分冲洗并立即就医诊治。

免责声明

本说明书中提供的信息完全基于我们在实验室和实践中所获得的认识。鉴于产品使用条件非我方所能控制，所以湘江涂料科技只给予产品本身质量的保证。为适应当地的法规，产品可能会适当调整，我们保留不另外通知而修改说明书的权利。用户应针对自身的需求及具体应用，咨询湘江涂料科技以获得相关产品适用性能的具体指导。不同语言的版本间如有任何不一致之处，以中文版为准。

湘江涂料科技有限公司

地址：中国·湖南省长沙市望城经济开发区马桥河二段279号

电话：0086-731-81878777 传真：0086-731-81878168 邮箱：scyx@xjpaint.com 网址：www.xjpaint.com